

# Contrôleur multivalve ValveMate™ 8040 – contrôle précis de la pulvérisation

Pour les  
valves de  
pulvérisation  
EFD® de la  
série 781

**EFD®**  
A NORDSON COMPANY

**dosage  
2000**  
filiale de EFD, Inc.



La Garantie de la Performance

Le cône de pulvérisation est déterminé par la pression exercée sur le produit, la course et le temps d'ouverture de la valve. Le temps d'ouverture de la valve étant le paramètre le plus important pour contrôler la quantité de produit déposé.

Le contrôleur de valve EFD® ValveMate™ 8040 permet de régler de manière pratique et rapide le temps d'ouverture des valves par tranche de 1/1000 ème de seconde, depuis le poste de commande.

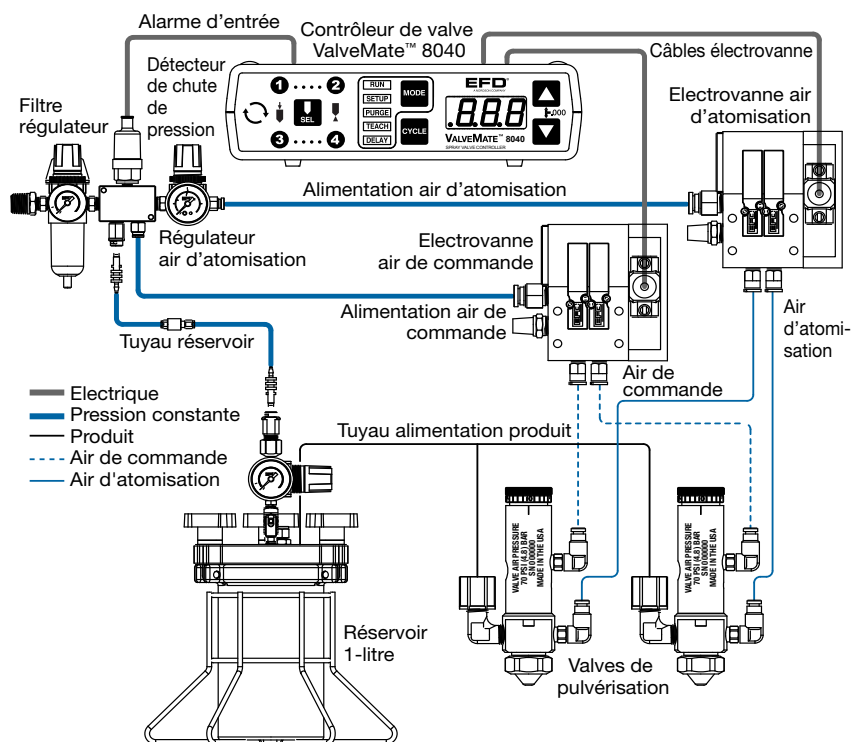
Des électrovannes externes associées à un régulateur d'air d'atomisation 0-2,1 bars, permettent d'obtenir un jet de pulvérisation basé sur le principe faible volume/basse pression et garantissent un cône précis, sans brouillard.

Le résultat est un contrôle exceptionnel de la pulvérisation sans longue programmation ni réglages mécaniques nécessitant l'arrêt des lignes de production.



## Caractéristiques

- Réglage "à la volée"
- Pulvérisation temporisée ou en continu
- Coupe nette, propre et sans engorgement
- Electrovanes pneumatiques à réponse rapide
- Contrôle simultané de 1 ou 2 valves de pulvérisation
- Installation et réglages simples
- Se connecte facilement à un automate



N.B. : Le ValveMate™ 8040 peut être configuré pour des opérations avec une ou deux valves de pulvérisation. Le schéma ci-dessus présente une installation à deux valves.

## Contrôleur de valve ValveMate™ 8040

Les contrôleurs de valve ValveMate™ 8040 sont équipés d'un microprocesseur pour un contrôle précis des pulvérisations. Il est possible de purger les tuyaux d'alimentation, d'établir des volumes initiaux de pulvérisation et d'effectuer des réglages, rapidement et facilement, directement du poste de commande sans arrêter la ligne de production.

Les contrôleurs de valve ValveMate™ 8040 sont simples à installer et à régler ; ils se connectent facilement à des automates et autres équipements. Lorsque le signal de début de cycle est reçu, le microprocesseur du ValveMate™ prend le relais et contrôle la quantité de produit à pulvériser alors que la buse reçoit de l'air à faible volume et basse pression. A la fin du cycle, l'air d'atomisation continue pendant quelques millisecondes afin de garantir une coupure parfaitement nette et sans engorgement de la buse. Le ValveMate™ signale alors à l'automate la fin du cycle de pulvérisation.



Pour une assistance technique et commerciale dans plus de 30 pays, contactez EFD® ou visitez [www.efd-inc.com/contact](http://www.efd-inc.com/contact)



Dosage 2000, filiale d'EFD, Inc.  
Bougival, France  
0800 33 11 33 ou +33 (0)1 30 82 68 69  
[dosageinfo@efd-inc.com](mailto:dosageinfo@efd-inc.com) [www.efd-inc.com/fr](http://www.efd-inc.com/fr)

EFD International Inc., filiale au Benelux  
Maastricht, Les Pays-Bas  
00800 3330 0001 ou +31 (0) 43 407 7213  
[benelux@efd-inc.com](mailto:benelux@efd-inc.com) [www.efd-inc.com/fr](http://www.efd-inc.com/fr)

EFD, Inc., Canada  
800-556-3484 ou +1-514-374-9043  
[canada@efd-inc.com](mailto:canada@efd-inc.com) [www.efd-inc.com/fr](http://www.efd-inc.com/fr)

<b>Dimensions :</b>	18,3 cm x 8,5 cm x 5 cm
<b>Poids :</b>	0,27 kg
<b>Entrée CA (vers le bloc d'alimentation) :</b>	100-240 VAC – 50/60 Hz
<b>Tension de sortie (depuis le bloc d'alimentation) :</b>	24 VDC – 1,25 A maximum
<b>Puissance requise :</b>	24 VDC – 1,25 A maximum
<b>Signal fin de cycle :</b>	5 à 24 VDC – Contacteur statique NC 100mA maximum
<b>Circuit d'initialisation :</b>	signal 5 à 24 VDC
<b>Cadence :</b>	Dépasse 400 cycles par minute
<b>Temps de dépose :</b>	Programmable de 0,001 à 99,9 secondes