

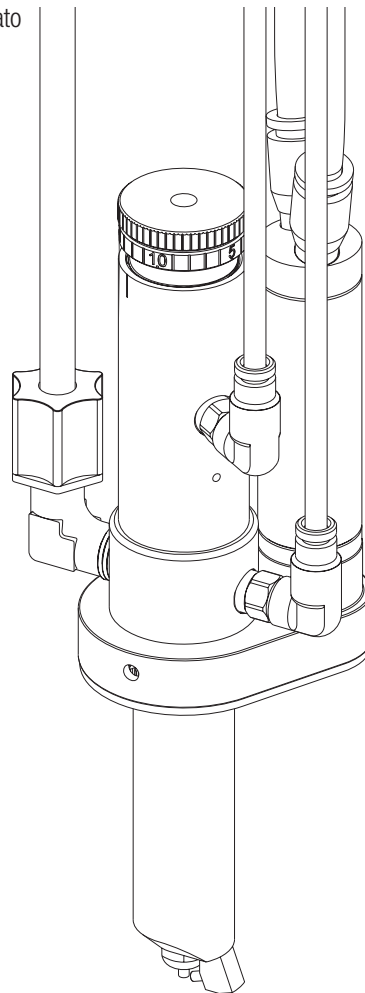
Válvula Atomizadora – 782RA

Instrucciones para mantenimiento y listado de partes de repuesto

Los manuales de EFD® también están disponibles en formato PDF electrónico en www.efd-inc.com/espanol/manuals

¡IMPORTANTE!
Guarde este Folleto.

**Remita este Folleto al
Supervisor de
Mantenimiento o al de
Almacén**



EFD®
A NORDSON COMPANY

**Para ventas y servicio EFD en más de 30 países
llame a EFD o visite www.efd-inc.com/contact**

EFD, Inc., Latin America

East Providence, RI USA +1-401-434-1680
México 001-800-556-3484; Puerto Rico 800-556-3484
espanol@efd-inc.com www.efd-inc.com/espanol

EFD International Inc.

P.I. de los Reyes Católicos, 46910 Alfafar, Valencia, España
+34 96 313 20 90
espanol@efd-inc.com www.efd-inc.com/espanol

Procedimientos de Desensamblaje/ Re-ensamblaje y Mantenimiento

Mantenimiento de la válvula:

Para limpiar a fondo la cámara de fluido y reemplazar los empaques de la aguja:

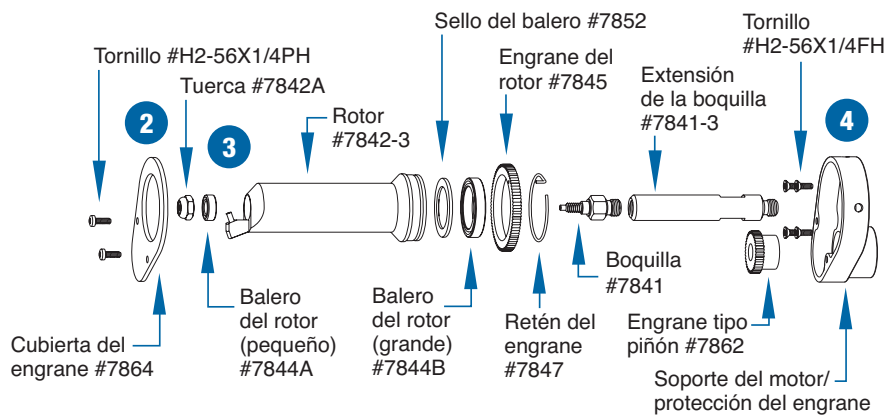
1. Remueva la perilla de control y el resorte de retroceso.
2. Remueva la cubierta del engrane.
3. Remueva la tuerca de retención del rotor, el rotor, la boquilla, los conectores y el motor de la cámara de fluido.
4. Remueva el soporte del motor y el motor.
5. Desenrosque la cámara de fluido del cuerpo de la válvula. Remueva el anillo "O" de la cámara de fluido.
6. Limpie la cámara de fluido, el rotor, y la boquilla con el solvente apropiado.

Nota: Remoje los baleros del rotor en un aceite liviano por una hora para que penetre a través de los sellos. Reemplace los baleros si friccionan al rotar.

7. Utilizando la herramienta de extracción de sellos #7803, empuje los sellos de la aguja hasta que salgan de la cámara de fluido.
8. Remueva los sellos restantes y el resorte de la aguja.

Nota: El anillo "O" #7517, situado dentro del cuerpo de la válvula, es retenido por la arandela #7807 que también funciona como asiento del resorte de los empaques. Es probable que la arandela se salga cuando retire el resorte. Asegúrese de reinstalarla antes de reinstalar el resorte de los empaques.

9. Limpie la aguja con un paño remojado en solvente.



10. Lubrique la aguja con lubricante Nye #865. Reinstale el resorte de los empaques y un nuevo juego de empaques.

11. Instale un nuevo anillo "O" #7517 en la cámara de fluido.

12. Reensamble la válvula en el orden contrario al utilizado en el desensamblaje.

Para reemplazar los empaques de la aguja y el pistón o el anillo "O" del pistón

13. Remueva la perilla de control de la carrera del pistón.

14. Remueva el resorte de retroceso del pistón y las arandelas localizadas en cada extremo del resorte.

15. Remueva el retén del pistón utilizando pinzas para quebrar aros.

16. Sujete el piloto del resorte con unas pinzas pequeñas y jale el ensamblaje de pistón y aguja fuera

del cuerpo de la válvula. El pistón y la aguja forman una unidad y no pueden ser desensamblados.

17. Limpie las paredes del cilindro y lubrique con lubricante Nye #865.

18. Reensamble la válvula en el orden contrario al utilizado en el desensamblaje.

Juego de Mantenimiento General #780S-RK

Incluye todos los anillos "O", el ensamblaje de empaques de la aguja, y lubricante.

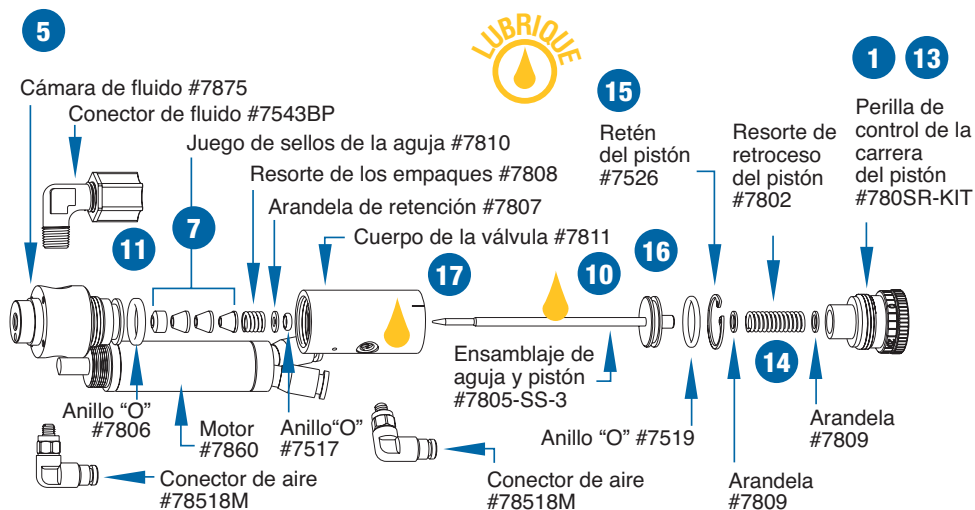
Herramientas Necesarias para el Mantenimiento:

Llave ajustable (Inglesa) de 6"

Llave abierta de 5/16"

Pinzas para quebrar aros

Herramienta de extracción de empaques #7803



Guía de Identificación de Problemas

El líquido no fluye

- Si la presión de la válvula está demasiado baja, la válvula no abrirá. Aumente la presión a un mínimo de 4,8 bar (70 psi).
- La presión de aire del recipiente está demasiado baja. Increméntela.
- La boquilla puede estar tapada. Límpiela.
- El ajuste de la perilla reguladora del pistón puede estar cerrado. Si está cerrada, gírela una vuelta en sentido contrario de las agujas del reloj.
- Las mangueras de aire de control y aire de atomización pueden estar conectadas en reversa. Verifique estas conexiones.

Al cerrar, la válvula no proporciona un corte limpio. Se acumula fluido en la boquilla.

- La presión de aire del recipiente está demasiado baja. Increméntela.
- El tiempo de retraso de aire de atomización puede ser demasiado corto. Aumente el valor de este parámetro.

La boquilla de la válvula gotea en forma constante una vez que la válvula cierra.

- Un goteo constante puede ser causado por una aguja que no se sienta correctamente en el asiento de la boquilla. Remueva la boquilla, limpie la aguja y boquilla, y reemplace las piezas desgastadas o dañadas.
- Si la cámara de fluido no ha sido enroscada completamente en el cuerpo de la válvula durante el proceso de re-ensamblaje, la aguja no se sentará correctamente en la boquilla. Verifique que la cámara de fluido esté instalada correctamente.
- Los empaques de la aguja se pueden estar endureciendo debido a fugas, previniendo que la aguja cierre completamente. Desensamble la válvula y reemplace los sellos si hay evidencia de fugas.

Fluye fluido de la boquilla pero esta no atomiza.

- La presión del aire de atomizado puede estar demasiado baja. Aumente la presión de aire.
- Si el material es demasiado viscoso, este no atomizará. Reduzca su viscosidad.
- Verifique la conexión de la manguera de atomización "B" en el controlador.



Latin America: +1-401-434-1680

México: 001-800-556-3484

Puerto Rico: 800-556-3484

Spain: +34 96 313 20 90

espanol@efd-inc.com www.efd-inc.com/espanol

©2006 Nordson Corporation 782-MAINT-03-14 v062606