

Valve de Micro-Pulvérisation 784S-SS

Guide de maintenance et Nomenclature des pièces



IMPORTANT!
Conserver cette
fiche.

A faire parvenir aux
services maintenance,
méthodes ou magasins
pièces détachées.

TM

Pour commander la valve de micro-pulvérisation
784S-SS, utiliser la référence 7012988.

Procédures de montage et de démontage des valves

ATTENTION : Afin d'éviter d'endommager la valve, le démontage doit se faire à partir de l'extrémité de la sortie produit.

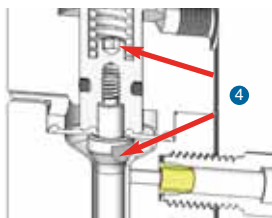
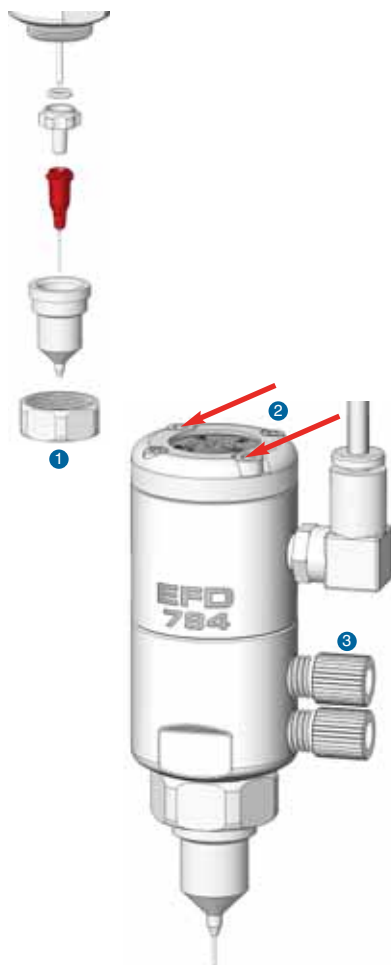
Entretien de la valve : Chambre de fluide

Pour nettoyer complètement la chambre de fluide et remplacer le diaphragme :

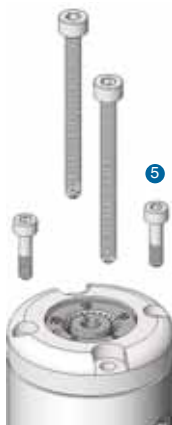
1. **1** Enlevez l'écrou de maintien du capuchon d'atomisation, le capuchon ainsi que l'adaptateur d'aiguille de la chambre de fluide. Jetez l'aiguille de dépose. Ne la réutilisez pas.
2. **2** Enlevez les deux vis situées au-dessus de la valve pour libérer la chambre de fluide.
3. **3** Enlevez les raccords d'arrivée produit et d'air.
4. Pour réinstaller la chambre de fluide, alignez les trous de la chambre de fluide avec ceux du corps de valve, et réinsérer les vis. Serrez suivant un couple de serrage de 1.58 Nm.

Diaphragme

5. Dévissez la butée de réglage de 2 tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
6. Enlevez la chambre de fluide.
7. **4** Insérez la clé Allen (2.5 mm) par la butée de réglage pour atteindre le pointeau/piston.
8. En utilisant la partie hexagonale du pointeau, dévissez le pointeau, et enlevez-le ainsi que le diaphragme.
9. Installez le nouveau diaphragme sur le pointeau.

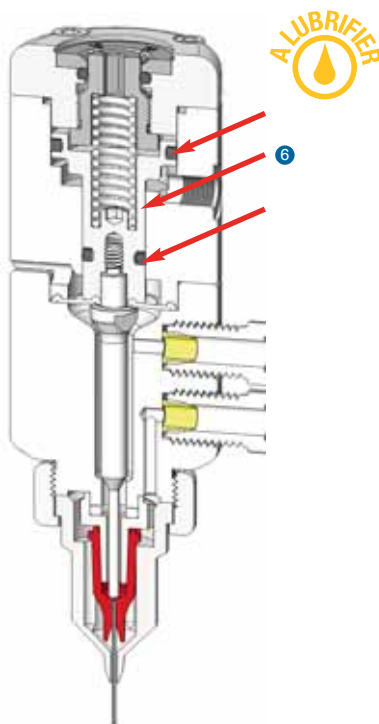


10. A l'aide de la clé Allen engagée dans le piston, vissez l'axe du pointeau et le diaphragme sur le piston.
11. Réinstallez la chambre de fluide et serrez les vis suivant la valeur du couple de serrage indiquée à l'étape 4.
12. Tournez la butée de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à fermeture, puis ouvrez de nouveau jusqu'à la course de piston souhaitée.



Joint torique du piston

13. Enlevez la chambre de fluide et le diaphragme.
14. 5 Enlevez la butée de réglage et le ressort en desserrant les vis.
15. Enlevez le piston.
16. 6 Lubrifiez les joints, l'ensemble piston/pointeau et les parois du corps de valve avec le lubrifiant Magnalube-G.
17. Effectuez le remontage des éléments dans l'ordre inverse du démontage.



Capuchon d'atomisation spray rond, utilisez les aiguilles ci-dessous :

| Références | N° | Longueur |
|------------|----|----------|
| 7018300 | 23 | 12,7 mm |
| 7018331 | 25 | 12,7 mm |
| 7018393 | 27 | 12,7 mm |
| 7018422 | 30 | 12,7 mm |

Capuchon d'atomisation spray elliptique, utilisez les aiguilles ci-dessous :

| Références | N° | Longueur |
|------------|-----------------|----------|
| 7018301 | 23 | 6,35 mm |
| 7018332 | 25 | 6,35 mm |
| 7018394 | 27 | 6,35 mm |
| 7018423 | 30 | 6,35 mm |
| 7018461 | 32 | 6,35 mm |
| 7018476 | 33 chanfreinées | 6,35 mm |

Outils nécessaires :

- Clef hexagonale 2,5 mm
- Clef à molette

Dysfonctionnements

Pas d'écoulement de produit

- La valve ne s'ouvre pas si la pression de commande est trop basse. Augmentez la pression à 4,8 bars (70 psi) minimum.
- La pression du réservoir n'est pas suffisamment élevée. Augmentez la pression. Pression maximale du fluide : 1,7 bar (25 psi).
- La butée de réglage du pointeau doit être fermée. Ouvrez la butée de réglage.
- Du produit a dû boucher la chambre de fluide, l'aiguille ou la sortie de l'adaptateur d'aiguille. Nettoyez la chambre de fluide et changez l'aiguille.

Le produit goutte

- Une fuite constante peut-être causée par l'usure du pointeau ou de son assise, ou par une particule empêchant la fermeture correcte du pointeau. Nettoyez et inspectez le pointeau et son siège. Remplacez les pièces usées ou abîmées.

Le produit fuit par le trou d'écoulement

- Un écoulement du produit par le trou situé sur le côté de la valve indique que le diaphragme est endommagé. Remplacez-le.

Dépôts irréguliers

- Soit la pression de commande de la valve est irrégulière ou inférieure à 4,8 bars (70 psi), soit la pression du réservoir est irrégulière. Vérifiez que ces pressions sont constantes et que la pression de commande de la valve est à 4,8 bars (70 psi).
- Le temps d'ouverture de la valve doit être constant. Vérifiez que le contrôleur de valve fournit un débit d'air constant.

Pour commander la valve de micro-pulvérisation 784S-SS, utiliser la référence 7012988.



**#7013682
joint torique, adaptateur
d'aiguille PTFE, 10 pc

EFD[®]
A NORDSON COMPANY

dosage
2000
filiale de EFD, Inc.

France : 0800 33 11 33 ou +33 (0)1 30 82 68 69
Benelux : 00800 3330 0001 ou +31 (0) 43 407 7213
Suisse : 081 723 47 47
Canada : 800-556-3484 ou +1-401-431-7000
www.efd-inc.com/fr

Le "Wave Design" est une marque déposée de Nordson Corporation.
©2009 Nordson Corporation 784S-MAINT-01 #7013477 v050608