

# A 781S porlasztószelep

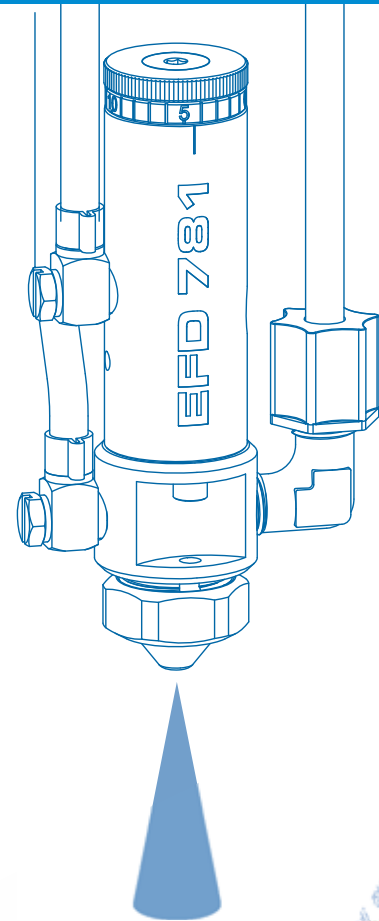
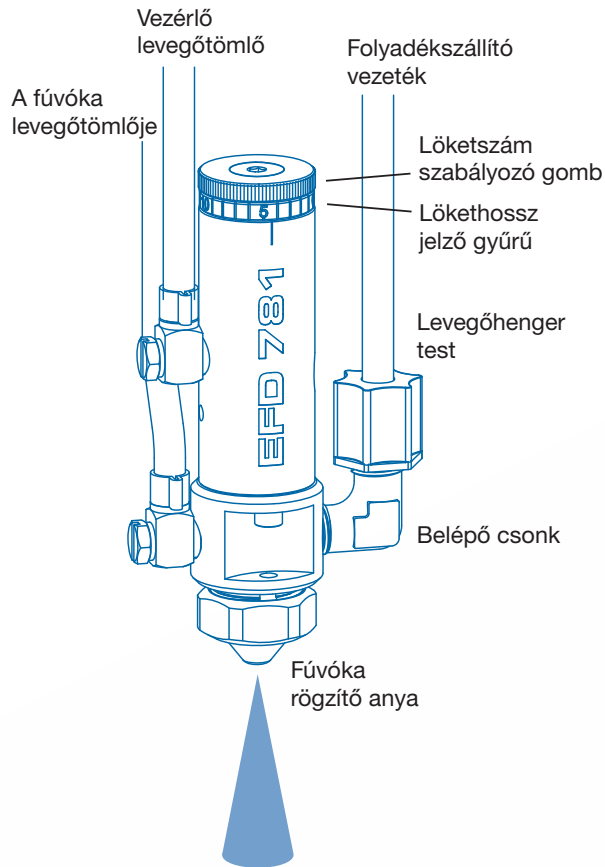
## Telepítési Útmutatója

### Bevezetés

A 781S sorozatú precíziós, kis térfogatú, alacsony nyomású (LVLP), folyékony anyagot permetező szelepeket túlpermetezés vagy ködképződés nélküli magas hatásfokú kiadagolásra terveztük, hogy segítségükkel alacsonytól közepesig terjedő viszkozitású anyagokkal folyamatos fedettséget tudjon biztosítani.

A 781S sorozatú szelepek egyszerűen használhatóak és karbantartás nélkül sok millió cikluson keresztül megbízhatóan működnek. A porlasztószelep a megfelelő oldószer befecskendezésével tisztítható.

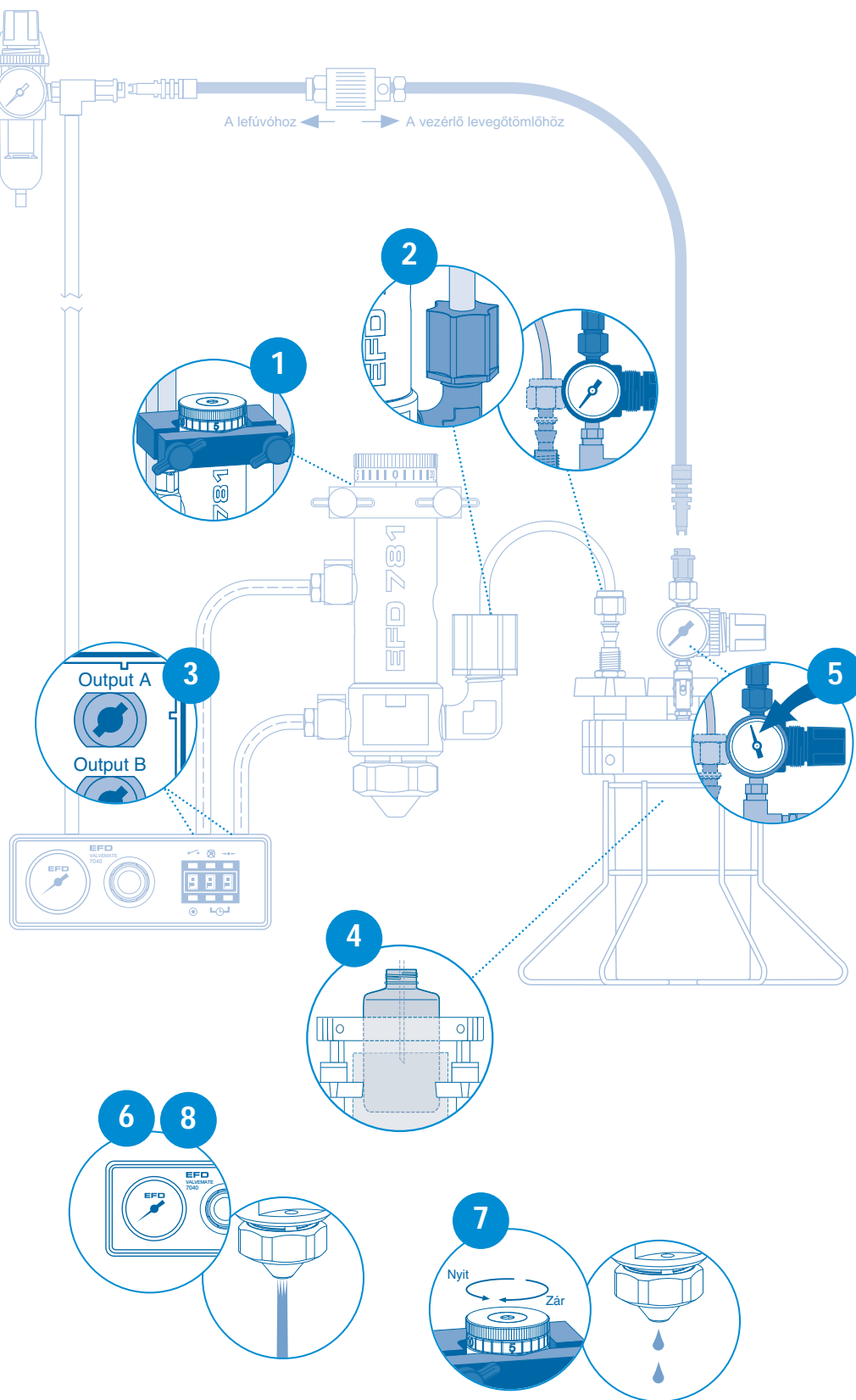
A 781S hengerteste és folyadékkamrája keménybevonatú alumíniumból készül. A 781S-SS legtöbb alkatrésze rozsdamentes acélból áll.



# Üzembehelyezés

A szelep üzembe helyezése előtt olvassa el a tartály és a szelepvezérlő kezelési utasítását is, hogy az adagolórendszer mindegyik alkotóelemének kezelésével tisztában legyen!

1. Szerelje fel a szelepet az EFD általános szelepszerelevényével (#7002VM), vagy egyéb alkalmas rögzítőelemmel!
2. Csatlakoztassa a folyadékszállító vezetékét a szelephez és a tartályhoz!
3. Csatlakoztassa az (A jelzésű) vezérlő levegőtömlőt és a fúvókát működtető levegővezeték (B jelzéssel) a ValveMate™ vezérlő (vagy más pneumatikus kapcsoló) megfelelő kimenetéhez!
4. Helyezze el a folyadékot a tartályba! A nyomás beállítása előtt zárja le a tartály fedelét!
5. Állítsa be a nyomást! Hígabb folyadékoknál kisebb, sűrűbb folyadékoknál nagyobb nyomást állítson be!
6. Zárja el a fúvókához áramló levegőt a vezérlő szabályozó eleménél! Egy teljes fordulattal nyissa meg a löketség szabályozót! Helyezzen egy poharat a fúvóka alá és működtesse a szelepet, hogy légteleníteni tudja a folyadékszállító vezetékét!
7. A 781S szelep löketség szabályozójával állítsa be a folyadékáramlás mértékét másodpercenként egy-két csepp értékre! Ellenőrizze az áramlási mennyiséget a vezérlő időkapcsolójának kiiktatásával! A vezérlő kikapcsolásával állítsa be a szelep ciklusszámát!
8. Állítsa be a fúvóka légnyomását 10 psi értékre a ValveMate™ vezérlőn és működtesse a vezérlőt! A szelep finom permetet bocsát ki.
9. A folyadékáramlás mértékének változtatásához a löketség szabályozót, vagy a tartály nyomásszabályozóját használhatja.
10. A fúvóka levegőellátását a levegő nyomásszabályozójával állíthatja. A nagyobb nyomás finomabb permetet biztosít.



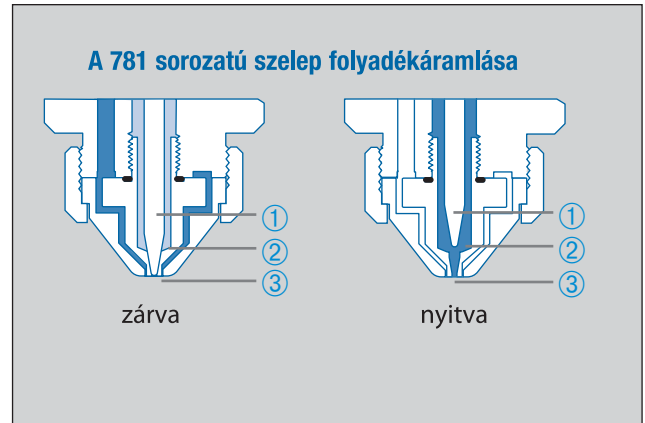
Megjegyzés: A porlasztott terület mértéke a porlasztószelep fúvókája és a munkafelület közötti távolságtól függ. A kezelési utasítás hátlapján lévő táblázatból számíthatja ki a kívánt távolságot.

# Hogyan működik a szelep?

A 70 psi (4,8 bar) nyomású belépő levegő visszahúzza a ① tűt a ② fúvókafészekből, így a folyadék kiáramolhat a fúvókából. Ugyanakkor nyomás alá kerül a fúvóka és a folyadék körbeáramlik a folyadékfúvóka körül kialakított ③ gyűrűben. Ez a szabályozható levegőáramlás a fúvókában nyomásesést okoz a fúvóka körül, ami a folyadék finom cseppekre való atomizálását eredményezi.

A kipermetezett folyadék mennyisége a szelep nyitva tartásának időtartamától, a tű ciklusszámától és a tartály nyomásától függ. A bepermetezett terület mérete a fúvóka méretétől, valamint a fúvóka és a munkafelület közötti távolságtól függ.

Az adagolási művelet kalibrálásához vagy dokumentálásához a löketség szabályozó gyűrűt használja! A kalibrálásához két egész fordulattal fordítsa kifelé (a ciklusszámszabályozó gomb végén található) kalibráló beállítót! Zárja le teljesen a ciklusszámszabályozó gombot, amíg neki nem ütközik a henger testének! Forgassa addig a beállítót, ameddig tudja, ezzel beállította nulla ciklusra a szelepet.\*



\* A 781S szelep elállítás ellen védett kivételben is rendelhető, hogy kivédhesse az illetéktelenek által történő elállítás lehetőségét. A rendelési száma #781S-TR, vagy #781S-SS-TR.

Az adagolt folyadék mennyisége elsősorban a szelep nyitvatartási idejével szabályozható.

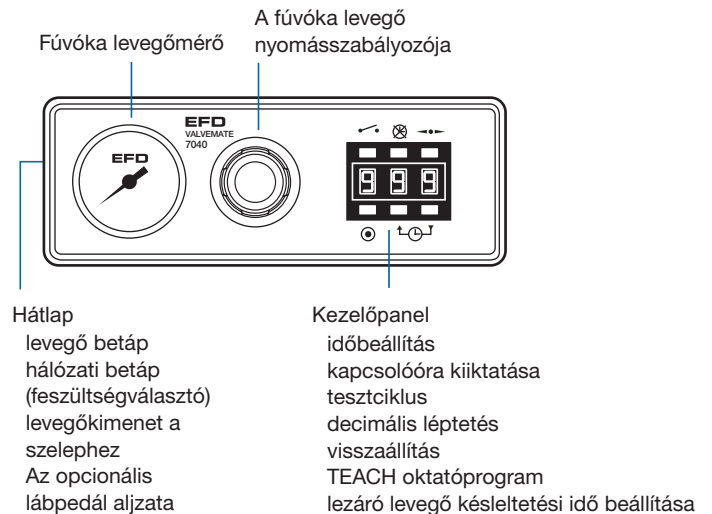
## A ValveMate koncepció

A ValveMate 7040 vezérlő a felhasználó kényelme és a rendszer hatékonysága érdekében igen egyszerű beállítási lehetőséget biztosít. Az adagolt folyadék mennyiségét elsősorban a szelep nyitvatartási ideje szabályozza. A 7040-es esetben nyomógombbal állítható a nyitvatartási idő, mégpedig közvetlenül a szelep közelében.

A mikroprocesszoros áramkörök rendkívül pontos porlasztási beállításokat tesznek lehetővé. A ValveMate 7040-es beépített késleltetőjével szabályozhatja a fúvóka levegőjének lezárását, és ezzel a szelep precíz és biztos lezárását.

Az adagmértet a TEACH tanítási funkcióval állítható be. Az adagmértet beállításához biztos kiindulási pont választható.

Megjegyzés: Az EFD Ultra® TT 325 és TT 525 XYZ automatizált adagolórendszerek valamennyi EFD adagolószelep vezérlésére alkalmas beépített ValveMate szelepvezérlővel vannak ellátva.



www.nordsonefd.com hungary@nordsonefd.com Tel.: +36 52 536 444 Fax: +36 52 536 445



# A 781-S műszaki adatai

## 781S és MM781-SYS

**Tömege:** 253,3 gramm

**Folyadékammera:** Keménybevonatú alumínium

**Levegőhenger test:** Keménybevonatú alumínium

## 781S-SS

**Tömege:** 405,3 gramm

**Folyadékammera:** 303-as típusú rozsdamentes acél

**Levegőhenger test:** 303-as típusú rozsdamentes acél

## Általános adatok

**Mérete:** 104,6 mm hosszú x 26,9 mm átmérő

**Légsapka:** 303-as típusú rozsdamentes acél

**Dugattyú:** 303-as típusú rozsdamentes acél

**Tű és fúvóka:** 303-as típusú rozsdamentes acél

**Szabad átfolyású szerelvény:** 1,17, 0,71 mm,  
vagy 0,36 mm átmérőjű

**Tű tömítés:** Teflon®

**Belépő folyadékcsomák mérete:** 1/8 NPT mama

**Felszerelése:** (1) 1/4-28 UNF menetes furat

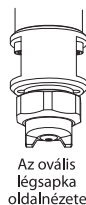
**Szükséges levegőnyomás:** 70–90 psi (4,8 – 6,2 bar)

**Legnagyobb folyadéknyomás:** 300 psi (20,7 bar)

**Legmagasabb üzemi hőmérséklet:** 102 °C

**Működési gyakoriság:** Több mint 400 ciklus/perc

**Megjegyzés:** Minden rozsdamentes acél  
szelepkatrész passzivált.



# Porlasztási minták

## Kerek mintájú porlasztási fedésterület

A fúvóka munkaterülettől mért távolsága

Fúvókák	25,4 mm	50,8 mm	76,2 mm	152,4 mm
#7857-46SS Normá 1,17 mm	6,35 mm	12,70 mm	19,05 mm	38,10 mm
#7857-46WA-SS Wide-angle 1,17 mm	19,05 mm	38,10 mm	50,80 mm	Nem ajánlott
#7857-28SS 0,71 mm	5,08 mm	10,16 mm	15,24 mm	30,48 mm
#7857-14SS 0,36 mm	4,32 mm	8,64 mm	12,70 mm	25,40 mm

## Ovális mintájú porlasztási fedésterület

A fúvóka munkaterülettől mért távolsága:

Fúvókák	25,4 mm	50,8 mm	76,2 mm	152,4 mm
#7857F-46SS Normál 1,17 mm	25,40 mm	38,10 mm	50,80 mm	82,55 mm
#7857-46WF-SS 1,17 mm	38,1 mm	63,5 mm	82,55 mm	165,1 mm
#7857F-28SS 0,71 mm	10,16 mm	20,32 mm	30,48 mm	60,96 mm
#7857F-14SS 0,36 mm	8,63 mm	17,27 mm	25,4 mm	50,8 mm

A konzisztens adagoló szelep működtetés és a szelep által kibocsátott anyag könnyebb szabályozhatósága érdekében az Nordson EFD minden automatikus, félautomatikus és asztali alkalmazás esetén a ValveMate 7000 vezérlő használatát javasolja.

Az Nordson EFD TT sorozatú pozicionáló rendszer egyben a fő rendszer vezérléséről is gondoskodik.

További részletekért forduljon EFD alkalmazási szakemberünkhöz.



Az EFD a világ 30 országában rendelkezik értékesítési képviselővel és tanácsadóval. Lépjen kapcsolatba a helyi alkalmazási szakemberünkkel, vagy látogasson el a [www.nordsonefd.com](http://www.nordsonefd.com)

Nordson EFD - PFS Kft.  
Luther u. 31.  
4034 Debrecen, Hungary  
Telefon +36 52 536 444 Fax +36 52 536 445  
[hungary@nordsonefd.com](mailto:hungary@nordsonefd.com) [www.nordsonefd.com](http://www.nordsonefd.com)

EFD International Inc.  
Dunstable, Bedfordshire, UK  
0800 585733 or +44 (0) 1582 666334  
Ireland 00800 8272 9444  
[europe@nordsonefd.com](mailto:europe@nordsonefd.com) [www.nordsonefd.com](http://www.nordsonefd.com)

The Wave Design is a trademark of Nordson Corporation.  
©2010 Nordson Corporation 781S-INSTALL-07 v050510