

A 750 sorozatú adagolószelepek

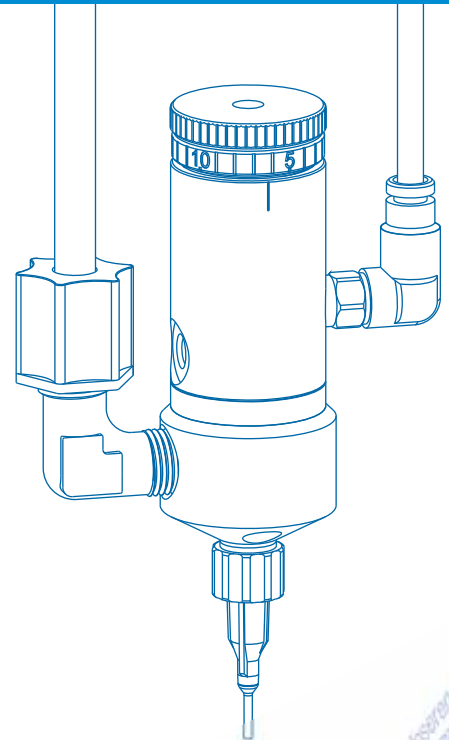
Telepítési Útmutatója

Bevezetés

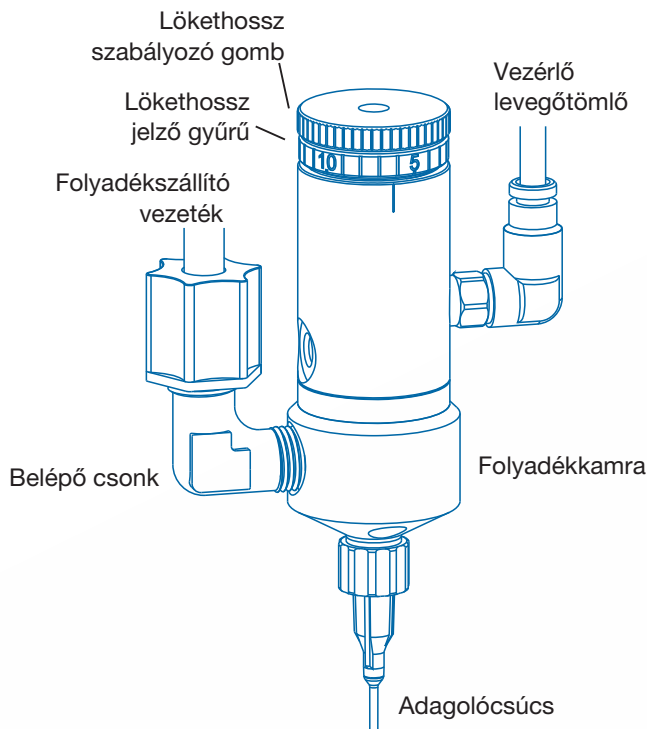
A 750 sorozatú szelepek egyszerűen használhatóak, karbantartás nélkül sok millió cikluson keresztül működőképesek maradnak. A 750-es sorozat többféle kompakt, precíz, állítható membránnal ellátott, alacsonytól közepesig terjedő viszkozitású folyadék adagolására alkalmas szelepet tartalmaz. Ezek az alábbiak: 750V, 750V-SS, 751V, 752V, 752V-SS, 752V-UH, 752V-UHSS, 752V-DVD és 752V-UHDVD.

A 750-es sorozatba tartozó valamennyi modell ugyanazt a működtető szerelvényt használja, de a szelepfaj kivitele és a membrán típusonként változó. A 752V sorozat szelepfajai a végükön lévő kimenőnyílással egybeépítettek. A 750V és 751V sorozat szelepfajainál a kimenőnyílás az oldalukon van kiképezve.

Mindegyik szelepet adagolósúcs adapterrel, folyadék belépő csomaggal és 5 láb hosszú, felszerelt vezérlő levegőtömlővel együtt szállítjuk.



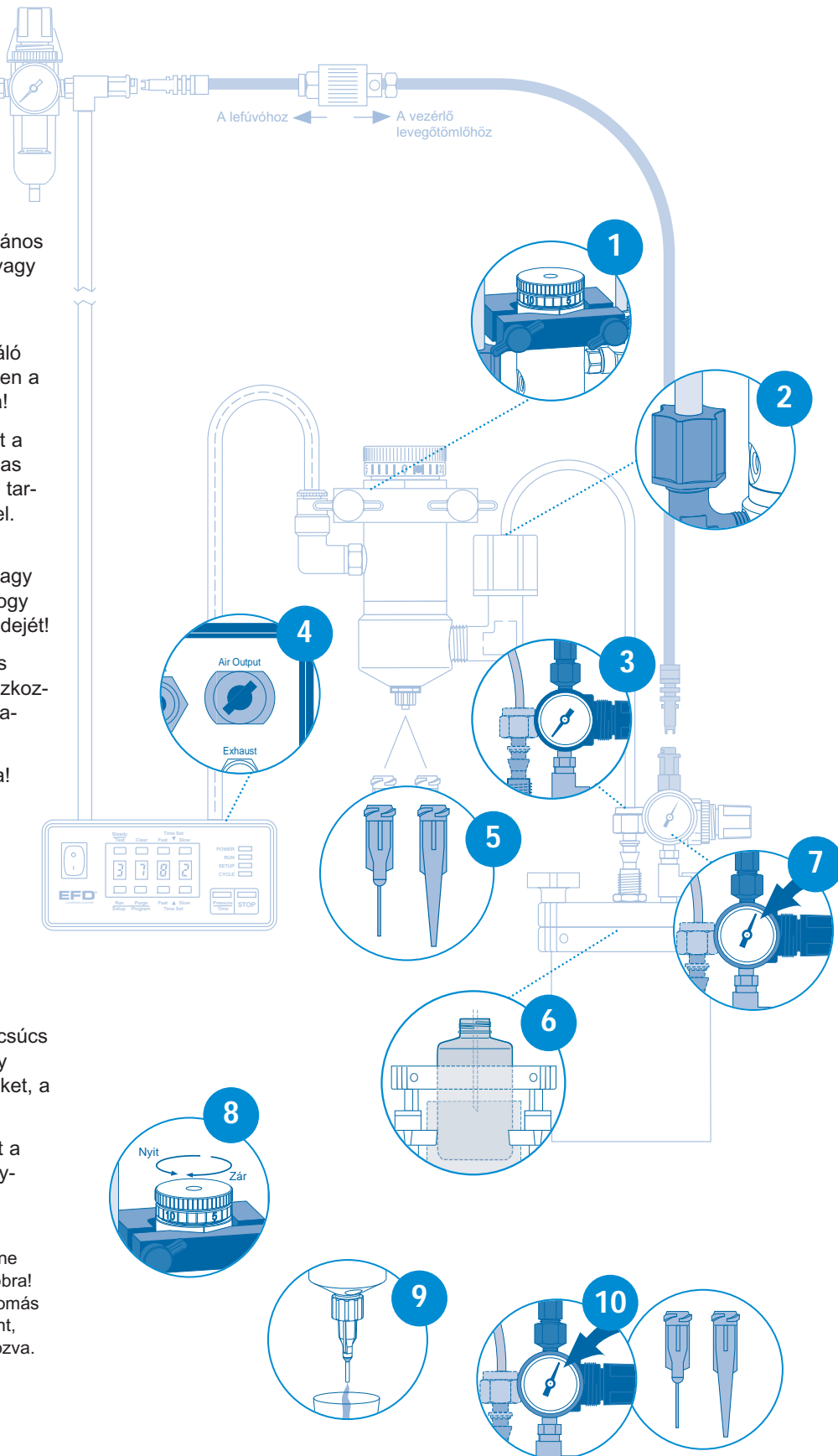
TM



Üzembehelyezés

A szelep üzembe helyezése előtt olvassa el a tartály és a szelepvezérlő kezelési utasítását is, hogy az adagolórendszer mindegyik alkotóelemének kezelésével tisztában legyen!

1. Szerelje fel a szelepet az EFD általános szelepszerveléjével (#7002VM), vagy egyéb alkalmas rögzítőelemmel!
 2. Csatlakoztassa a folyadékszállító vezetékét a szelep folyadék betápláló csomjához! 3/8 KÁ vezeték esetében a tartozék #7610BP elemet használja!
 3. Csatlakoztassa a folyadékvezetékét a tartályhoz! A tartály 1/4", vagy 3/8"-as külső átmérőjű tömlőt tud fogadni a tartozék #62518PT csomk segítségével.
 4. Csatlakoztassa a vezérlő levegő tömlőt a ValveMate™ vezérlőhöz (vagy más pneumatikus kapcsolóhoz), hogy szabályozni tudja a szelep nyitási idejét!
 5. Válassza ki az adagolócsúcsot – kis csúcsot (20 gauge) az alacsony viszkozitású, nagyobb (14 gauge) a magasabb viszkozitású folyadékokhoz!
 6. Helyezze el a folyadékot a tartályba! A nyomás beállítása előtt zárja le a tartály fedelét!
 7. Állítsa be a nyomást! Hígabb folyadékoknál kisebb, sűrűbb folyadékoknál nagyobb nyomást állítson be!
 8. Állítsa be a lökethosszt! Kezdetben legfeljebb 1/2 fordulattal nyisson!*
 9. Helyezzen egy poharat az adagolócsúcs alá és működtesse a szelepet, hogy légteleníteni tudja a folyadékvezetékét, a szelepet és az adagolócsúcsot!
 10. Állítsa be a kívánt folyadékáramlást a folyadéktartály nyomásának szabályozásával, vagy az adagolócsúcs cseréjével!
- * Ne húzza túl a lökethossz állítót, és ne nyissa meg azt egy fordulattal nagyobbra! Egy fordulattal nagyobbra nyitva a nyomás alatti folyadék átszakíthatja a membránt, ezzel folyamatos folyadékáramlást okozva.



11

Az adagmennyiség a szelep nyitvatartási idejével szabályozható. Lásd a szelepvezérlő kezelési utasítását.

Hogyan működik a szelep?

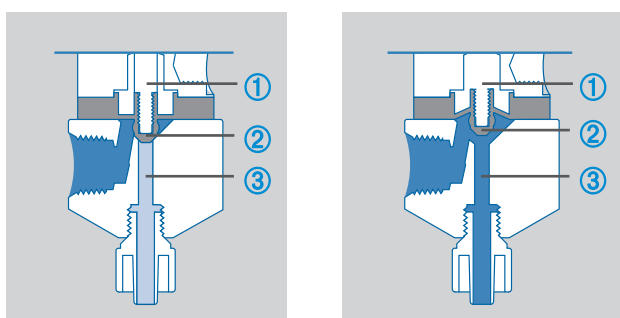
A 70 psi (4,8 bar) nyomású belépő levegő lefele irányuló mozgásra készíti a ① beépített dugattyút. A dugattyúrúd megnyitja a membrán ② tömítését, lehetővé téve ezáltal a ③ tömítésfej kinyílását és a folyadék beáramlását. A belépő levegő nyomásának megszűnésével a rugó visszahúzza a dugattyút és ismét

lezár a tömítőfej, elzárva a folyadék útját. Az adagolt folyadék mennyisége a szelep nyitva tartásának időtartamától, a folyadék viszkozitásától, a folyadékartályban lévő levegő nyomásától, a membrán ciklusszámától és az adagolócsúcs méretétől függ. Az áramlás mértéke a tartály nyomásának, az adagolócsúcs

méretének és a folyadék viszkozitásának a függvénye. A szelep kalibrálásához a löketségjelző gyűrűn lévő „0” jelzésnek a szeleptesten lévő két jelzés valamelyikével egybe kell esnie. A beállító csavar meghúzásával történik meg a szelep kalibrálása.

Az adagolt folyadék mennyisége elsősorban a szelep nyitvatartási idejével szabályozható.

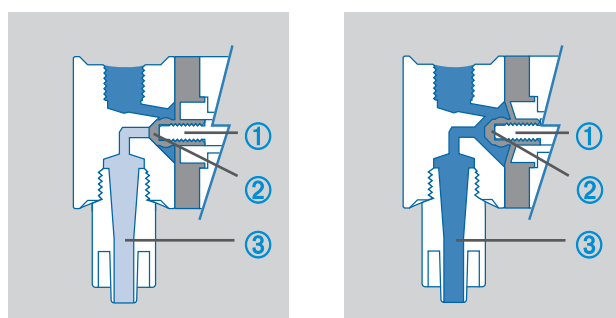
A 752V és a 752V-UH folyadékáramlása



zárva

nyitva

A 750V és a 751V folyadékáramlása



zárva

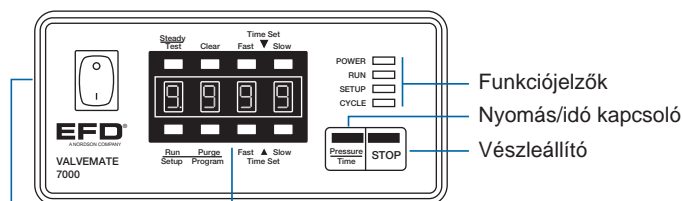
nyitva

A ValveMate koncepció

A ValveMate 7000 vezérlő a felhasználó kényelme és a rendszer hatékonysága érdekében igen egyszerű beállítási lehetőséget biztosít. Az adagolt folyadék mennyiségét elsősorban a szelep nyitvatartási ideje szabályozza. A 7000-es esetben nyomógombbal állítható a nyitvatartási idő, mégpedig közvetlenül a szelep közelében.

Az adagolt folyadék mennyisége a SETUP (beállítás) üzemmódban a PROGRAM gombbal szabályozható. Ez könnyű kiindulási pontot biztosít a megfelelő adagmértet megválasztásához.

Megjegyzés: Az EFD TT automatizált adagolórendszerek valamennyi EFD adagoló szelep vezérlésére alkalmas beépített ValveMate szelepvezérlővel vannak ellátva.



Hátsó panel

levegő betáp
hálózati betáp
(feszültségválasztó)
levegőkiminet a
szelephez
I/O vezérlő
vészjelzéssel (<60 psi)
Az opcionális
lábpedál alijzata

Kezelőpanel

időbeállítás
kapcsolóóra kiiktatása
nyomás kijelzés (psi, bar)
TEACH oktatóprogram
tesztciklus
lefűtítés
visszaállítás

www.nordsonefd.com hungary@nordsonefd.com Tel.: +36 52 536 444 Fax: +36 52 536 445



A 750 sorozat műszaki adatai

Általános adatok

Membrán: UHMW* polietilén

Szükséges levegő nyomás: 70 – 90 psi (4,8 – 6,2 bar)

Legnagyobb folyadéknyomás: 70 psi (4,8 bar)

Legmagasabb üzemi hő mérséklet: 43 °C

Szerelése: (1) 10-32 UNF csőcsonek furat

750V és 750V-SS

Mérete: 64,7 mm hosszú x 23,8 mm átmérő

Tömege: 750V – 93,5 gramm

750V-SS – 165,83 gramm

Hengertest: 750V – Keménybevonatú alumínium

750V-SS – 303-as típusú rozsdamentes acél

Szelepfaj: UHMW* polietilén

Szabad átfolyású szerelvény: 1,57 mm átmérőjű

Belépő folyadékcsonek mérete: 1/4-28 UNF

Kimeneti csonek menete: 5/16-28UNF

Adagolócsúcs adapter: polipropilén

751V

Mérete: 64,7 mm hosszú x 26,9 mm átmérő

Tömege: 101,7 gramm

Hengertest: Keménybevonatú alumínium

Szelepfaj: Acetal kopolimer

Szabad átfolyású szerelvény: 2,0 mm átmérőjű

Belépő folyadékcsonek mérete: 1/8 NPT mama

Levegő henger: 1/8 NPT mama

Kimeneti csonek menete: 1/8 NPT mama

Adagolócsúcs adapter: nylon

* Ultra High Molecular Weight, igen magas molekulásúlyú

752V, 752V-UH/752V-SS és 752V-UHSS

Mérete: 80,7 mm hosszú x 26,9 mm átmérő

Tömege: 752V és 752V-UH – 99,5 gramm

752V-SS és 752V-UHSS – 181,9 gramm

Hengertest: 752V és 752V-UH –

Keménybevonatúalumínium

752V-SS és 752V-UHSS – 303-as típusú rozsdamentes acél

Szelepfaj: 752V és 752V-UH – Acetal kopolimer

752V-SS és 752V-UHSS – UHMW* polietilén

Szabad átfolyású szerelvény: 2,5 mm átmérőjű

Belépő folyadékcsonek mérete: 1/8 NPT mama

Kimeneti csonek menete: 1/4-28 UNF

Adagolócsúcs adapter: polipropilén

752V-DVD és 752V-UHDVD

Mérete: 80,7 mm hosszú x 26,9 mm átmérő

Tömege: 752V-DVD – 172,9 gramm

752V-UHDVD – 99,5 gramm

Hengertest: 303-as típusú rozsdamentes acél

Szelepfaj: 752V-DVD – 303-as típusú rozsdamentes acél

752UHDVD – UHMW* polietilén

Szabad átfolyású szerelvény: 2,5 mm átmérőjű

Belépő folyadékcsonek mérete: 1/8 NPT mama

Kimeneti csonek menete: 1/4-28 UNF

752V-UHDVD

752V-DVD (nem alkalmazható)

Adagolócsúcs adapter: 752V-DVD – alumínium

752V-UHDVD polipropilén



Az EFD a világ 30 országában rendelkezik értékesítési képviselővel és tanácsadással. Lépjen kapcsolatba a helyi alkalmazási szakemberünkkel, vagy látogasson el a www.nordsonefd.com

Nordson EFD - PFS Kft.

Luther u. 31.

4034 Debrecen, Hungary

Telefon +36 52 536 444 Fax +36 52 536 445

hungary@nordsonefd.com www.nordsonefd.com

EFD International Inc.

Dunstable, Bedfordshire, UK

0800 585733 or +44 (0) 1582 666334

Ireland 00800 8272 9444

europe@nordsonefd.com www.nordsonefd.com

The Wave Design is a trademark of Nordson Corporation.
©2010 Nordson Corporation 750-INSTALL-07 v050610

A konzisztens adagolószelvény működtetés és a szelep által kibocsátott anyag könnyebb szabályozhatósága érdekében az Nordson EFD minden automatikus, félautomatikus és asztali alkalmazás esetén a ValveMate 7000 vezérlő használatát javasolja.

Az Nordson EFD TT sorozatú pozícionáló rendszer egyben a fő rendszer vezérléséről is gondoskodik.

További részletekért forduljon EFD alkalmazási szakemberünkhöz.