

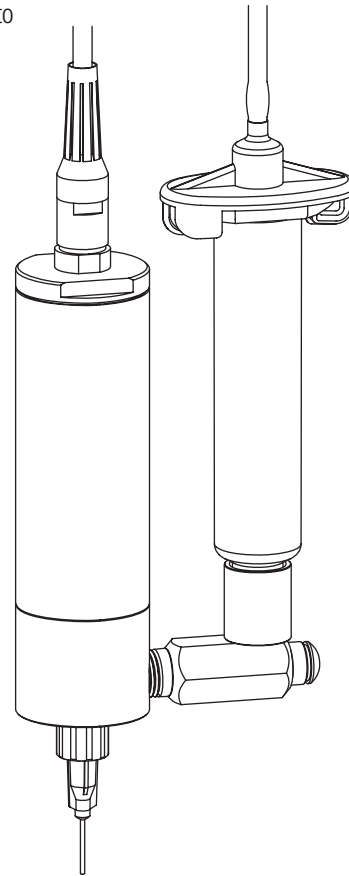
Válvula Dosificadora – Serie 790

Instrucciones para mantenimiento y listado de partes de repuesto

Los manuales de EFD® también están disponibles en formato PDF electrónico en www.efd-inc.com/espanol/manuals

¡IMPORTANTE!
Guarde este Folleto.

**Remita este Folleto al
Supervisor de
Mantenimiento o al de
Almacén**



EFD®
A NORDSON COMPANY

**Para ventas y servicio EFD en más de 30 países
llame a EFD o visite www.efd-inc.com/contact**

EFD, Inc., Latin America

East Providence, RI USA +1-401-434-1680
México 001-800-556-3484; Puerto Rico 800-556-3484
espanol@efd-inc.com www.efd-inc.com/espanol

EFD International Inc.

P.I. de los Reyes Católicos, 46910 Alfafar, Valencia, España
+34 96 313 20 90
espanol@efd-inc.com www.efd-inc.com/espanol

Procedimientos de Desensamblaje/ Re-ensamblaje y Mantenimiento

Mantenimiento preventivo con el compuesto para purgar la válvula:

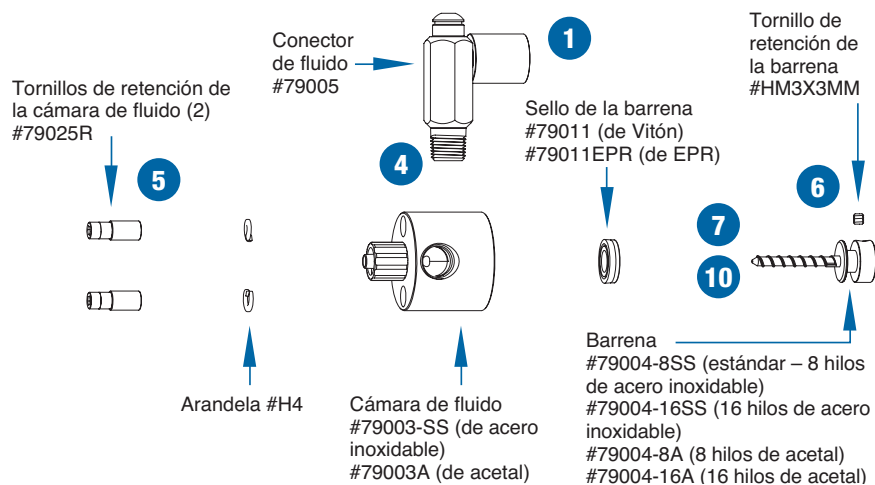
Es recomendable purgar la válvula con el compuesto (#6-460-B) cada turno de producción u ocho horas de trabajo. El compuesto limpia cualquier residuo de material en el recorrido del fluido y condiciona la válvula para un futuro uso.

1. Instale la jeringa con el compuesto en el conector de fluido.
2. Aplique presión de aire a la jeringa y dosifique hasta que el compuesto empuje todo el material residual de la válvula. Deje el compuesto en la válvula hasta que utilice la válvula nuevamente.

3. Para remover el compuesto, conecte una jeringa con el material a dosificar y dosifique hasta que todo el material empuje todo el compuesto fuera de la válvula.

Mantenimiento de la cámara de fluido

4. Remueva el conector de fluido y limpie a fondo.
5. Remueva los tornillos de montaje de la cámara de fluido y las arandelas. Remueva la cámara de fluido tirando de ella en forma derecha. Límpiela a fondo.
6. Afloje el tornillo de la barrena y remueva la misma y luego el ensamblaje de sellos. Limpie la



barrena cuidadosamente y reemplace el sello (#79011). Asegúrese que el extremo abierto del sello mire el extremo de salida de la válvula.

7. Examine la barrena y la cámara de fluido para verificar si hay daño o desgaste. De ser necesario, reemplace las piezas desgastadas.
8. Reensamble la válvula en el orden contrario al utilizado en el desensamblaje.

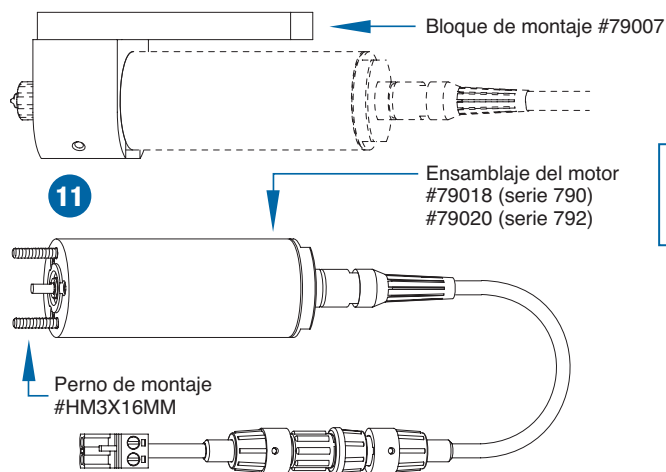
9. Desconecte el cable de la fuente de energía del controlador.
10. Remueva la cámara de fluido y la barrena.
11. Conecte la barrena y la cámara de fluido al nuevo motor.
12. Conecte el cable de la fuente de energía al conector en los contactos 7 y 8.

Mantenimiento al ensamblaje del motor

El impulsador del motor, la cámara del motor, el cable y el retenedor del cable se proporcionan en un solo ensamblaje. Si el impulsador de motor llega a fallar, es recomendable que reemplace el ensamblaje completo (válvula modelo 790, #79018; válvula modelo 792, #79020).

Herramientas Necesarias para el Mantenimiento:

Llave ajustable (Inglesa) de 6"
Llave Hexagonal de 1/8" EFD #7316B
Llave Hexagonal de 1,5 mm EFD #7900
Llave Hexagonal de 2,5 mm EFD #7901



Nota: Cubierta de motor de repuesto completa con pernos de montaje #79021

Guía de Identificación de Problemas

El líquido no fluye

- La punta dosificadora puede estar tapada. Cámbiela.
- La presión de aire del recipiente puede estar demasiado baja. Incrementela.
- Si el conector que alimenta la válvula con pasta está tapado, límpielo o cámbielo.
- El motor no funciona. Verifique las conexiones de los cables, luego apague y encienda nuevamente el equipo.
- Es probable que los cables del motor no estén conectados en las terminales correspondientes. Verifique que el cable blanco esté conectado en la Terminal 7 (de Entrada/Salida) y el cable marrón en la Terminal 8.

El fluido no para de fluir de la válvula.

- La presión de aire del recipiente está demasiado alta. Verifique los parámetros de la presión.
- Hay aire atrapado en la trayectoria del fluido. Remueva la punta dosificadora y purgue la válvula.

Fluido penetra en la cubierta del motor.

- Reemplace el sello en forma de "U".

Depósitos inconsistentes

- Es probable que la presión de aire del recipiente no sea la correcta. Verifique los parámetros de presión.
- Verifique que no haya aire en el fluido.
- Es probable que la trayectoria del fluido esté parcialmente obstruida. Dé mantenimiento a la cámara de fluido.



Latin America: +1-401-434-1680

México: 001-800-556-3484

Puerto Rico: 800-556-3484

Spain: +34 96 313 20 90

espanol@efd-inc.com www.efd-inc.com/espanol

©2006 Nordson Corporation 790-MAINT-03-14 v062606



Este equipo está fabricado siguiendo las regulaciones de la Unión Europea bajo la directiva WEEE (2002/96/EC). Para información acerca de cómo desechar adecuadamente este equipo, refiérase a <http://www.efd-inc.com>.