

Valves à vis sans fin pour des déposes précises et régulières de pâte à souder

Pâtes à souder

Produits chargés en particules

Graisses thermiques

Epoxies argent

EFD[®]
A NORDSON COMPANY

dosage
2000
filiale de EFD, Inc.



Les valves à vis sans fin de la série 794 sont conçues pour réaliser des déposes précises et répétitives de pâte à souder.

En intégrant le système à vis sans fin avec un contrôle précis du temps de dépose, la pression de la seringue et la vitesse de rotation de la vis, les valves de la série 794 assurent des déposes constantes sans affecter le mélange fragile de particules de métal dans la pâte à souder.

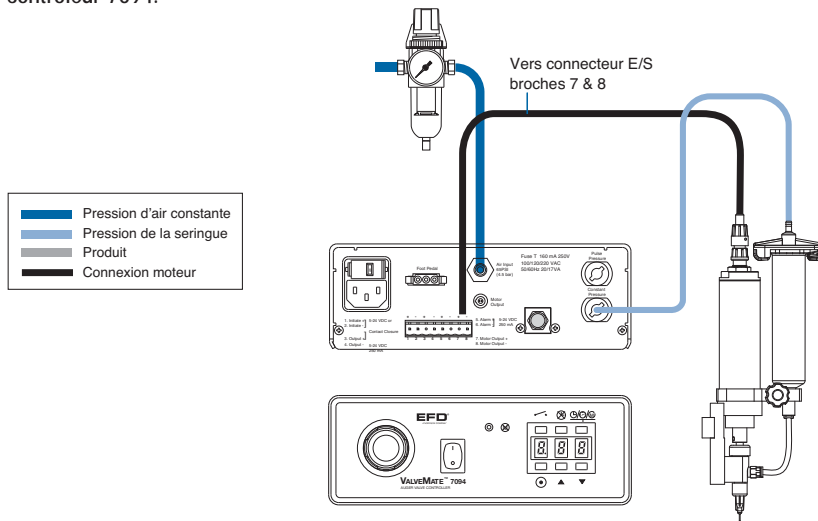
Caractéristiques

- Déposes précises et régulières
- Débit réglable
- Interface entrée/sortie
- Vitesse de la vis sans fin réglable
- Vis sans fin à 8 pas ou 16 pas
- Deux types de moteur : à balais et sans balais (brushless)
- Système nécessitant très peu de maintenance
- Démontage rapide et sans outil des pièces en contact avec le fluide
- Tête coulissante équipée d'un pied de contact pour contrôler la hauteur des déposes
- Version à tête fixe pour les lignes et les cordons

Systemes de valves à vis sans fin

Les valves de la série 794 sont disponibles avec deux types de moteur : à balais et sans balais (brushless). Toutes les valves peuvent être utilisées avec des robots de dosage XYZ tels que les systèmes de dosage automatisés TT EFD®.

N.B. : Seules les valves configurées avec un moteur à balais peuvent être utilisées avec le contrôleur 7094.

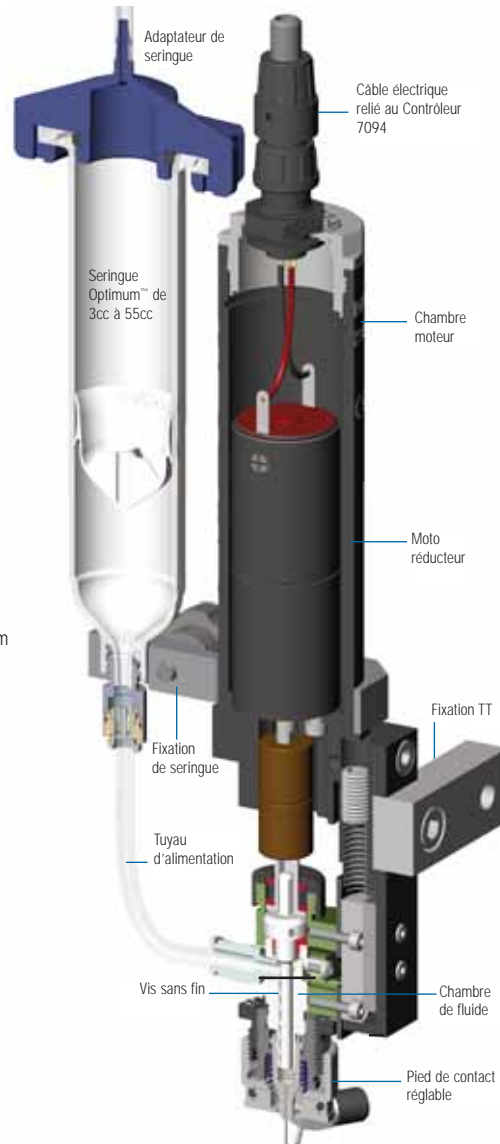


Valves de la série 794

Les valves de la série 794 sont conçues pour être utilisées avec le contrôleur de valve ValveMate™ 7094 ou les systèmes automatisés TT. Durant le cycle de dépose, l'air comprimé appliqué sur le piston de la seringue contenant la pâte à souder fait passer celle-ci dans la vis sans fin. Lorsque la vis tourne, la pâte à souder est entraînée par les ailettes vers l'aiguille de dépose.

Le contrôleur 7094 régule la pression d'amorçage afin qu'il y ait assez de pression pour garder la valve alimentée en pâte à souder sans pour autant pousser le produit à travers la buse ; il contrôle également le temps de dépose ainsi que la vitesse de rotation de la vis sans fin.

Dimensions :	237,4 mm x 31,7 mm de diamètre
Poids :	544 grammes
Chambre de fluide :	Inox 440C
Vis sans fin :	Inox 440C En option : en acétal
Joint en U :	PTFE plein
Raccord d'alimentation produit :	Inox 304SS #10-32x5/32" (en option : Polypropylène)
Vitesse de la vis sans fin :	250-400 t/mn selon la tension du moteur
Pas de la vis sans fin :	8 et 16 pas
Tension du moteur :	12-24 VDC (<10% variation)
Arrivée d'air :	0-2,1 bars (0-30 psi) propre et sec
Accélération :	2g



794
Echelle 3/4

Contrôleur de valve ValveMate™ 7094

Le contrôleur de valve ValveMate™ 7094 régule la pression sur la pâte à souder, le temps de dépose et la vitesse de rotation de la vis sans fin. Il limite les accélérations du moteur au démarrage et apporte une protection de surcharge de courant pour prolonger la vie du moteur. Le régulateur d'air, extrêmement précis, permet d'appliquer des pressions constantes au produit contenu dans la seringue.

- Contrôle aisé de la taille de dépose
- Réglage "à la volée"
- Gamme des tensions du moteur : 10 – 24 VDC
- Affichage numérique de la tension, de la pression et du temps
- Surcharge du moteur/détection de panne

En option : Systèmes de dosage automatisés XYZ

Les systèmes de dosage automatisés TT présentent toutes les fonctions des contrôleurs de valve ValveMate™. Ces tables de placement 3 ou 4 axes offrent une excellente répétitivité des déposes. Zone de travail : 325 x 325 x 100 mm ou 525 x 525 x 100 mm.

Seringues de pâte à souder

La valve de la série 794 peut être livrée avec des seringues pré remplies ou des cartouches de pâte à souder. Visitez www.efd-inc.com/solder pour plus détails.

Aiguilles de dépose

La sélection des aiguilles est primordiale pour garantir la performance optimale de la valve. Pour obtenir le meilleur débit, utilisez en général les aiguilles les plus courtes et les moins restrictives.

Les valves de la série 794 sont livrées avec un kit d'aiguilles de dépose Optimum™ pour un contrôle maximal du débit des produits. Le kit comprend des aiguilles coniques de diamètre intérieur de 1,52 à 0,41 mm, des aiguilles métalliques de 6,35 mm de diamètre intérieur 1,52 à 0,15 mm et des bouchons de seringue.



Pour une assistance technique et commerciale dans plus de 30 pays, contactez EFD® ou visitez www.efd-inc.com

Dosage 2000, filiale d'EFD, Inc.

Chatou, France

+33 (0)1 30 82 68 69

dosageinfo@efd-inc.com www.efd-inc.com/fr



EFD International Inc., filiale au Benelux

Maastricht, Les Pays-Bas

00800 3330 0001 ou +31 (0) 43 407 7213

benelux@efd-inc.com www.efd-inc.com/fr

EFD Dosiertechnik, Suisse

+41 (0)81 723 47 47

info@dosiertechnik.ch www.dosiertechnik.ch

EFD, Inc., Canada

800-556-3484 ou +1-401-431-7000

canada@efd-inc.com

www.efd-inc.com/fr

Le "Wave Design" est une marque déposée de Nordson Corporation.

Viton® est une marque déposée de E.I. DuPont. ©2009 Nordson Corporation v052609