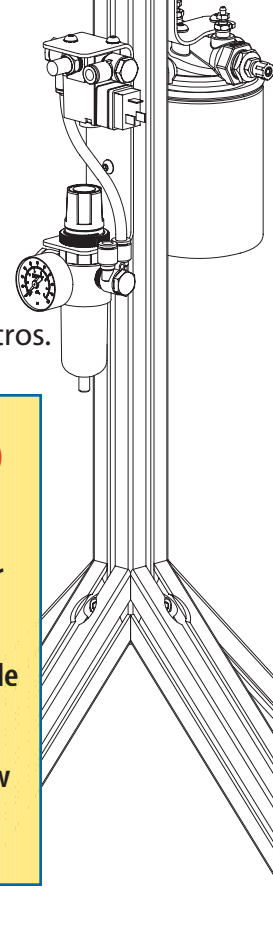
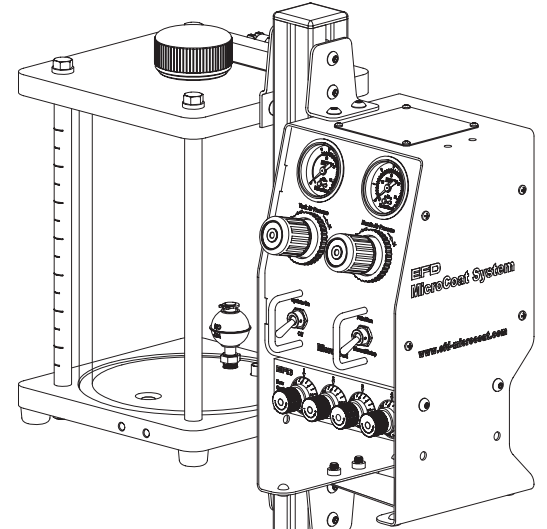


MicroCoat®

Guía de Instalación

Serie
MC800

Configure su sistema MicroCoat MC800 con un tanque, soporte y válvula solenoide

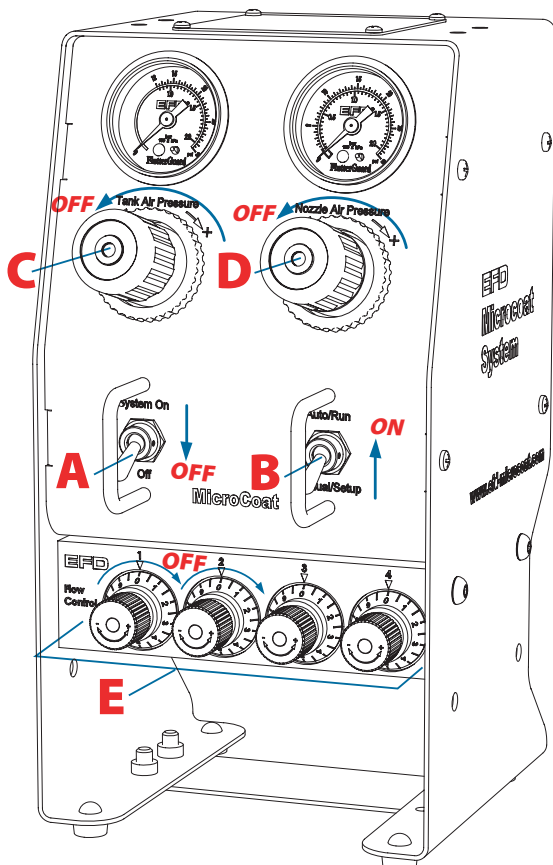


Para asistencia favor de contactarse con EFD. tel: 001-800-556-3484 (desde México)

+401-434-1680 (desde Latino América) +(34) 96-313-20-90 (en España) fax: +401-431-0237

e-mail: espanol@efd-inc.com www.efd-microcoat.com/espanol

EFD cuenta con una red mundial de distribuidores autorizados y personal de ventas y servicio para los sistemas MicroCoat. Para obtener instrucciones de operación detalladas y guía de seguridad, favor de consultar el manual de operación del Sistema MicroCoat.



¡ATENCIÓN!

Verifique los parámetros.

- A. Sistema (System): CERRADO (OFF)**
- B. Auto/Run: ABIERTO (ON)**
- C. Presión de Aire del Tanque (Tank Air Pressure): CERRADO (OFF)**
- D. Presión de Aire de la Boquilla (Nozzle Air Pressure): CERRADO (OFF)**
- E. Todos los Controles de Flujo (All Flow Controls): CERRADOS (OFF)**

1

Conecte el filtro regulador de aire.
Ajústelo a 4.14 bar (60 psi).

2

Conecte la válvula solenoide al circuito de control de la prensa.
Nota: Incluida en el sistema preensamblado.

3

Instale las válvulas y múltiples. Conecte las mangueras que conectan las válvulas, los múltiples y el controlador. Las mangueras están cromo-codificadas.

4

Use la herramienta para alinear válvulas para establecer la distancia entre válvulas y el material a troquelar.
Nota: MC785M—use la plantilla amarilla
MC785M-WF—use la plantilla roja.

5

- A.** Conecte las mangueras de fluido del tanque y filtro al conector de fluido del control de Flujo.
- B.** Conecte la manguera de aire del tanque al conector de salida de aire en el controlador.
- C.** Llene el tanque.

6

Conecte en serie con el Circuito de Paro de Emergencia de la Prensa. Para instalar dos tanques a la par, consulte el Manual de Operación del Sistema MicroCoat.

1




Aire de la Planta
Aire de la Planta

2**3**

Guía de Cableado de las Válvulas Solenoides Provistas por EFD®

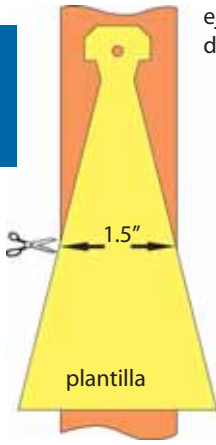
| Cables del Solenoide | Marrón | Azul | Amarillo | Verde |
|----------------------|---------------|---------------|------------|-------|
| Solenoid DC | Negativo (-) | Positivo (+) | Tierra (⊥) | |
| Solenoid AC | Sin polaridad | Sin polaridad | Tierra (⊥) | |

Clave

-  Conecte la manguera negra al conector negro de aire de la boquilla.
-  Conecte la manguera blanca al conector blanco de aire de la válvula.
-  Conecte la manguera transparente al conector de salida de fluido.

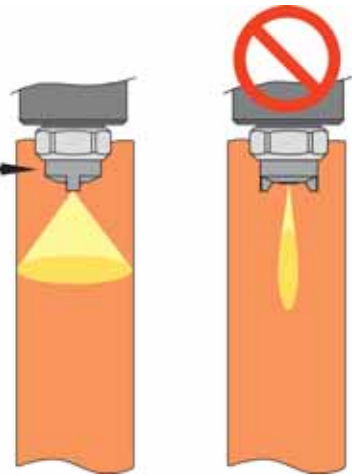
NOTA: Consulte los pasos 2 & 6 con el electricista de su departamento de mantenimiento.

4



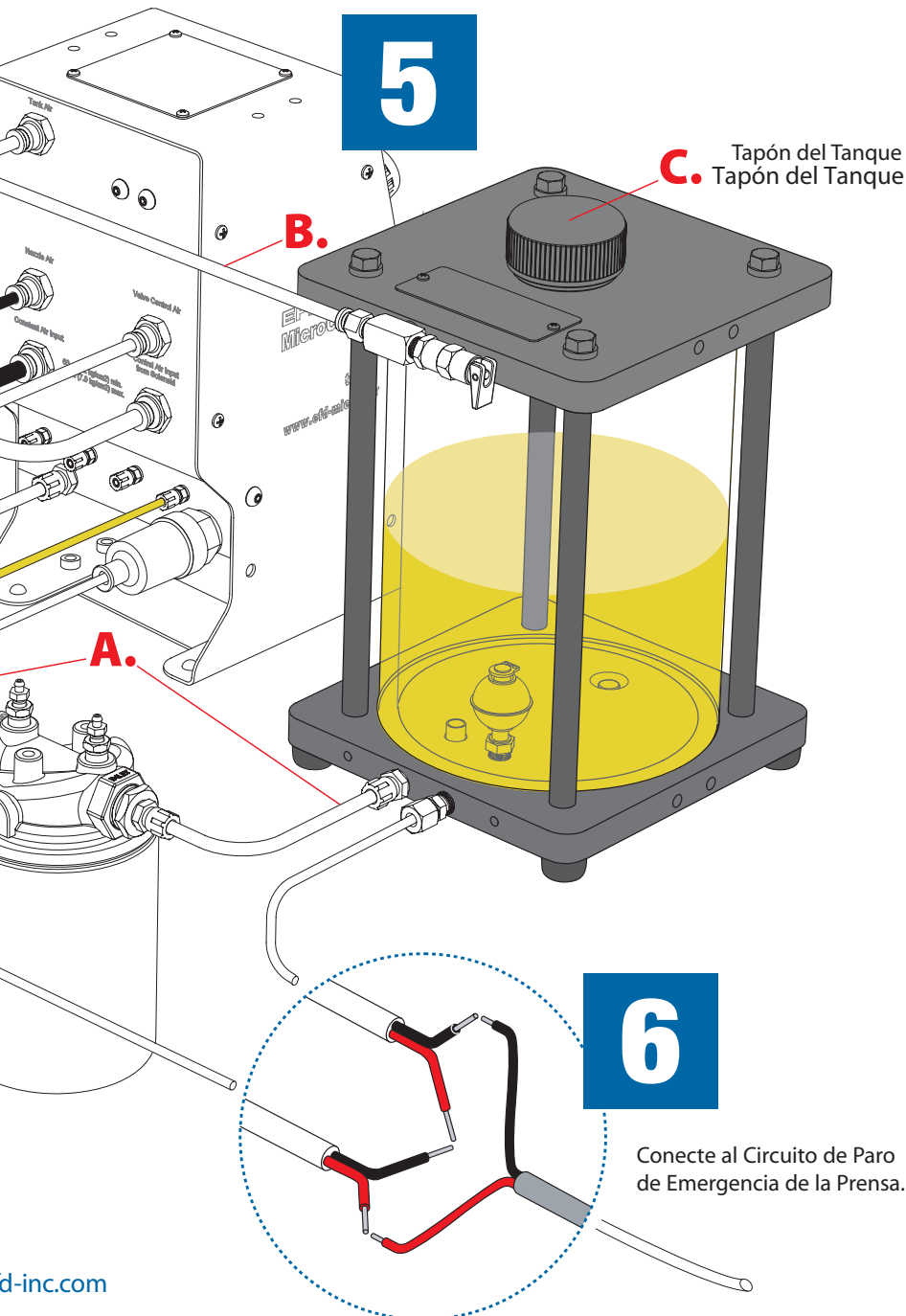
ejemplo: lámina de 1.5" de ancho

Alineación de la Boquilla de Aire



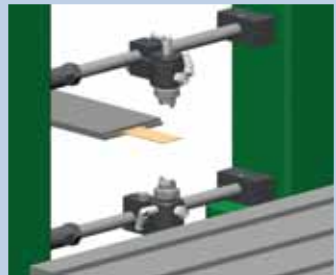
Herramientas para Alinear Válvulas

5

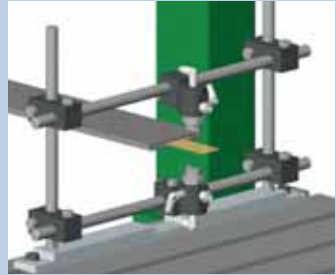


6

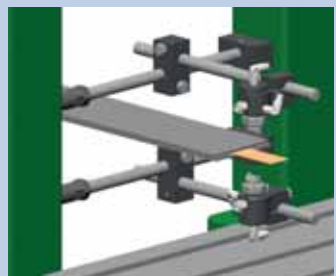
Herramental de Montaje



Montaje de barras de extensión #MC7325



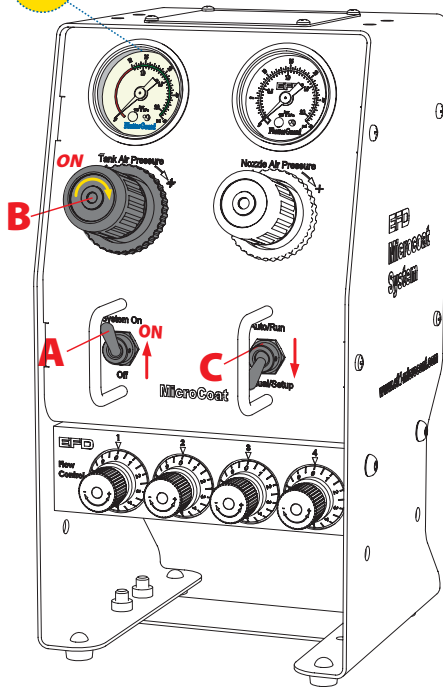
Montaje con base #MC7328



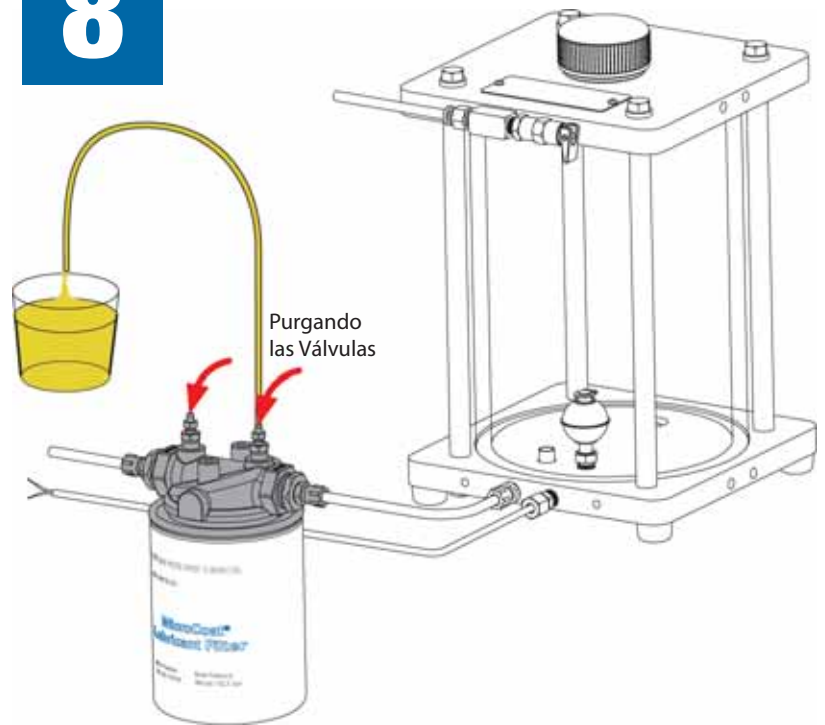
Tenemos disponibles barras de extensión (#7327) y abrazaderas cruzadas (#MC7321). Para más detalles, contacte EFD.

7

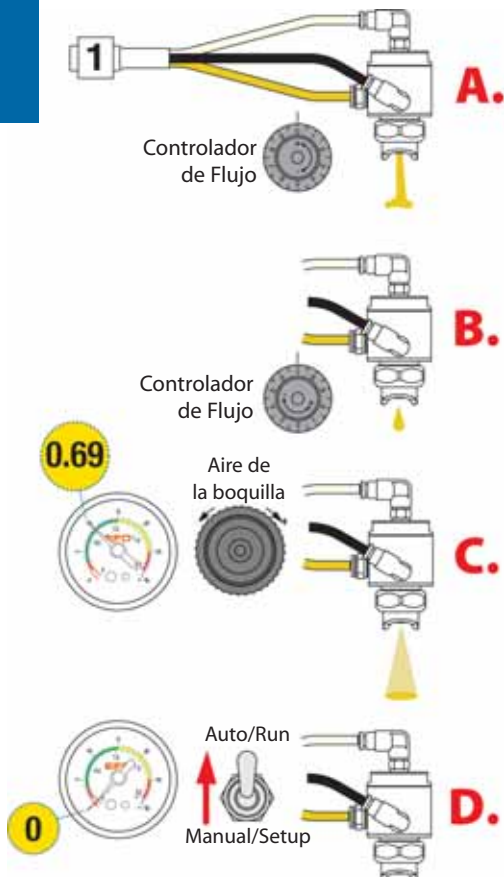
1.04



8



9



7

- A.** Interruptor de Presión de Aire (**System Pressure**): **ABIERTO (ON)**.
- B.** Ajuste la Presión de Aire del Tanque (**Tank Air Pressure**) a 1.04 bar (15 psi).
- C.** Seleccione el modo de operación a "**Manual/Setup**".

8

Purgar el filtro para lubricante:

- A.** Inserte el tubo en la válvula de alivio.
- B.** Abra la válvula de purga 1/2 vuelta.
- C.** Una vez que el fluido comience a fluir de la válvula, ciérrela.

9

Prepare cada válvula:

- A.** Abra el Control de Flujo (**Flow Control**) dándole (5) vueltas completas. Cuando el lubricante empiece a fluir sin ningún rastro de aire, cierre el Control de Flujo.
- B.** Ajuste el Control de Flujo hasta que el lubricante empiece a fluir a razón de aproximadamente una gota por segundo. Ajuste las demás válvulas al mismo valor.
- C.** Gire la Perilla Reguladora de Presión de Aire de la boquilla (**Nozzle Air**) y ajuste la presión a 0.69 bar (10 psi). Una presión más alta producirá un aerosol más fino. Demasiada presión causará nebulización.
- D.** Coloque el interruptor en la posición Auto/Run. El atomizado cesará y la Presión de Aire de la Boquilla bajará a 0 psi.

Ahora el sistema está listo.

Cuando la prensa comience a troquelar, la presión de aire de la boquilla retornará a 0.69 bar (10 psi) y las válvulas comenzarán a atomizar. Verifique la cobertura del lubricante y haga ajustes si es necesario.

EFD
A NORDSON COMPANY

977 Waterman Ave., East Providence, RI 02914 USA
USA 800-498-8865 teléfono +401-434-1680
fax +401-431-0237 e-mail espanol@efd-inc.com
www.efd-microcoat.com/espanol