

Válvula Aséptica de Micro-Aspersión 784S-SS

Guía de Mantenimiento & Partes



¡IMPORTANTE!
Guarde estas hojas.

Entreguelas
a los Supervisores
de Mantenimiento
o Almacén de
Herramientas

Para ordenar la Válvula Aséptica de Micro-Aspersión
784S-SS solicite parte # 7012988

Procedimientos de Desarmado y Rearmado de la Válvula

PRECAUCIÓN: Para prevenir daños, la válvula debe ser desarmada empezando por el extremo de salida de fluido de la válvula.

Mantenimiento de la Válvula:

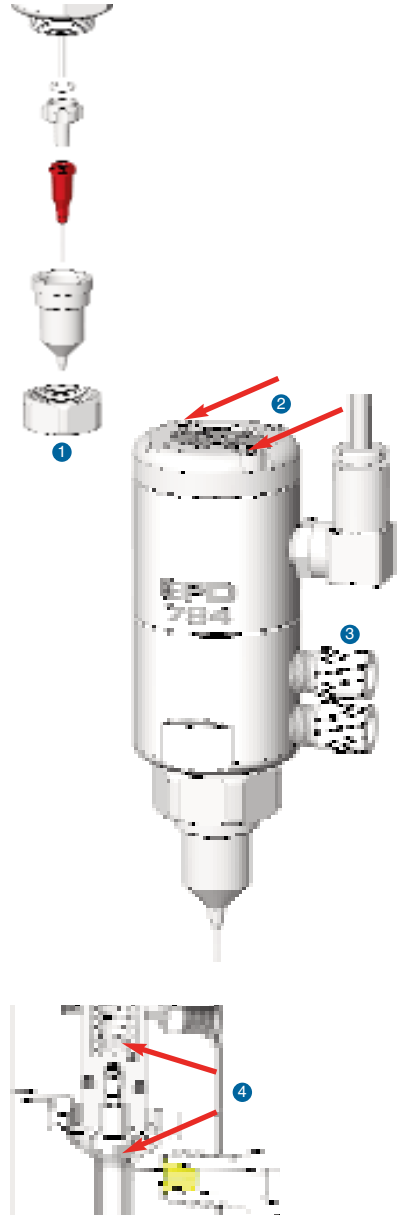
Cuerpo del Fluido

Para limpiar minuciosamente el cuerpo del fluido y reemplazar el Diafragma:

1. **1** Remueva la tuerca de retención de acero inoxidable del tapón de aire y el adaptador de punta de micro-aspersión del cuerpo de fluido. Deseche la punta. No la vuelva a usar.
2. **2** Remueva los dos tornillos de retención ubicados en la parte superior de la válvula para liberar el cuerpo del fluido.
3. **3** Remueva los conectores de entrada del fluido y del aire para la boquilla.
4. Para reinstalar el cuerpo de fluido, alinee las perforaciones en el cuerpo de fluido con las del cilindro de aire y reinserte los tornillos de retención. Aplique torque a 1.58 Nm (14 pulgadas-libras).

Diafragma

5. De la posición de cierre, gire el control de desplazamiento dos vueltas en el sentido contrario al de las manecillas de reloj.
6. Retire el cuerpo de fluido.
7. **4** Inserte una llave allen (2.5 mm) a través del control de referencia de desplazamiento y enganche la flecha del pistón.
8. Usando el orificio hexagonal en la flecha remueva ésta junto con el diafragma.

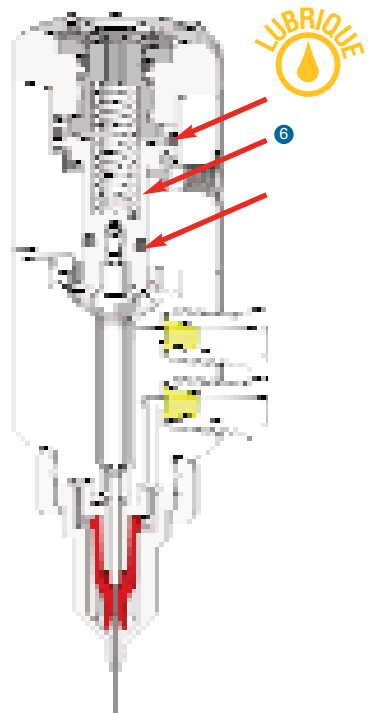


9. Instale un nuevo diafragma sobre la flecha de la aguja.
10. Con la llave allen insertada en el pistón enrosque la flecha de la aguja/diafragma al ensamble del pistón.
11. Reinstale el cuerpo del fluido y apriete los tornillos de retención a torque especificado en el paso 4.
12. Gire el control de desplazamiento en el sentido de las manecillas del reloj hasta cerrarlo y ábralo nuevamente hasta obtener el desplazamiento deseado.



Anillo "O" del Pistón

13. Remueva el cuerpo del fluido y el diafragma.
14. 5 Remueva el control de desplazamiento y el resorte, aflojando los tornillos de retención del control de desplazamiento.
15. Remueva el pistón.
16. 6 Lubrique los anillos "O", flecha del pistón y la pared del cilindro del aire con lubricante Magnalube-G.
17. Reinstale los componentes en orden inverso al de desensamble.



Tapón de aire redondo, use tamaños de puntas listados abajo:

Número de parte	Calibre	Longitud
7018300	23	1/2"
7018331	25	1/2"
7018393	27	1/2"
7018422	30	1/2"

Tapón de aire abanico, use tamaños de puntas listados abajo:

Número de parte	Calibre	Longitud
7018301	23	1/4"
7018332	25	1/4"
7018394	27	1/4"
7018423	30	1/4"
7018461	32	1/4"
7018476	33 biselado	1/4"

Herramientas requeridas:

- Llave hexagonal de 2.5 mm
- Llave ajustable

Localización de Fallas

No hay flujo de fluido

- Si la presión de aire de operación de la válvula está demasiado baja, ésta no abrirá. Incremente la presión de aire a 70 psi (4.8 bar) mínimo.
- Presión de aire del tanque insuficiente. Increméntela. Presión máxima de fluido: 25 psi (1.7 bar)
- El ajuste de desplazamiento de aguja podría estar cerrado. Ábralo.
- Material pudo haber obstruido la cámara de fluido, la punta la salida del adaptador de la punta. Limpie los componentes de salida del cuerpo de fluido. Cambie la punta.

Constante goteo

- El desgaste de la aguja y su asiento, o partículas obstruyendo el correcto asentamiento de la aguja pueden causar un constante goteo. Limpie e inspeccione la aguja y su asiento. Reemplace partes/puntas desgastadas.

Fuga de fluido por el orificio de drenaje

- Fuga de fluido a través del orificio de drenaje a un lado de la válvula indica que el diafragma está roto. Reemplace el diafragma.

Depósitos inconsistentes

- Inconsistent deposits can result if the air pressure controlling the valve and/or supplying the reservoir is fluctuating or if the valve operating pressure is less than 70 psi (4.8 bar). Check to be sure air pressures are constant and the valve operating pressure is 70 psi (4.8 bar).
- El tiempo en que la válvula está abierta debe ser constante. Asegúrese que el controlador de válvulas proporcione una consistente salida.

Para ordenar la Válvula Aséptica de Micro-Aspersión 784S-SS solicite parte #7012988



EFD, Inc., Latin America

East Providence, RI USA +1-401-434-1680

México 001-800-556-3484; Puerto Rico 800-556-3484

espanol@efd-inc.com www.efd-inc.com

El Diseño de Onda es una marca registrada de Nordson Corporation.
© 2008 Nordson Corporation 784-MAINT-03 v102008

#7012897
tornillo
M3X35MM-SS



#7012898
tornillo
M2X10MM-SS



#7013479
ensamble de
control de
desplazamiento



#7012900 resorte



#7013480
pistón 316L-SS



#7013674
cilindro de aire
316L-SS



#7013675
diafragma de PTFE



#7013681
aguja 316L-SS



*#7021486
conexión 4.0 mm
tubo D.E.
c/casquillo



#7013676
cuerpo del fluido
316L-SS



**#7013680
Adaptador de
punta 316L-SS



#7013678
Adaptador de
punta 316L-SS



#7013677
tapón abanico de
aire 316L-SS



#7013679
tuerca de retención
316L-SS



*#7021491
conexión 4mm p/fluido, roscada
p/6.0mm D.E. x 4.0mm D.I.
p/linea de alimentación



**#7013682
anillo "O", adaptador de
puntas PTFE, 10 pzs.

