

702-es sorozatú adagolószelepek

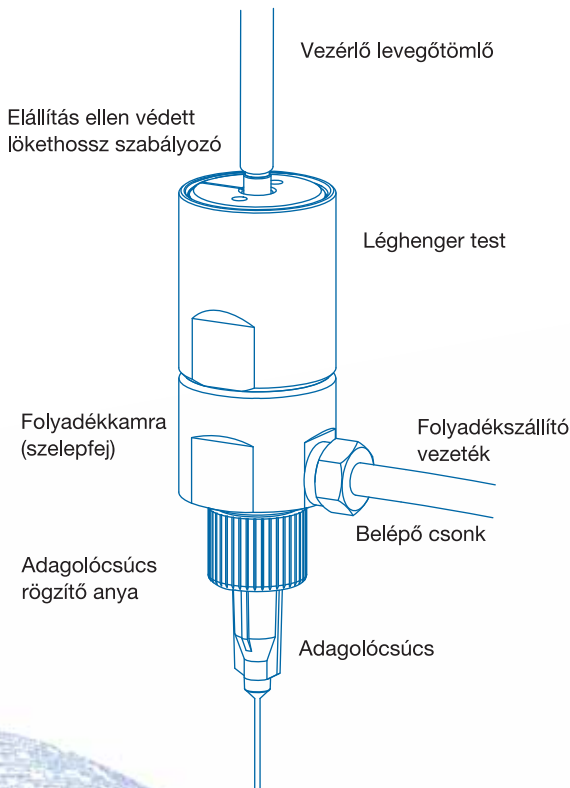
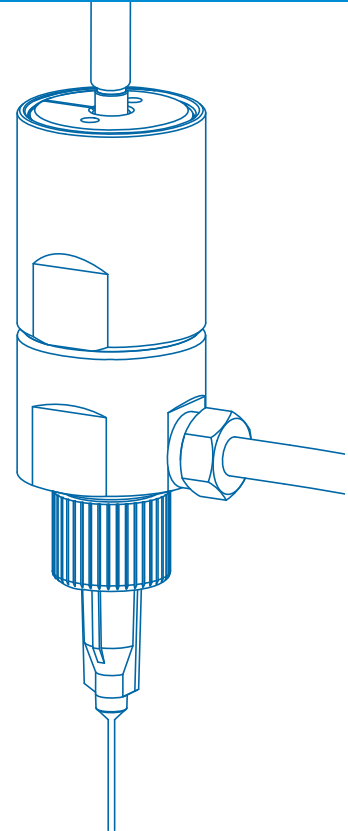
Telepítési Útmutatója

Bevezetés

A 702-es sorozatú adagolószelepek egyszer en használhatóak, karbantartás nélkül sok millió cikluson keresztül m kód képesek maradnak. A kompakt, precíz, állítható membránnal szerelt 702-es sorozat alacsonytól közepes viszkozitásig terjed folyadékok adagolására alkalmas.

A 702-es sorozat egyedileg kialakított lapos tömítéssel van ellátva, amely a szabványos EFD 750-es sorozatú szelep fél lökethosszánál is teljes áramlást biztosít. Kivitele csökkenti a turbulenciát, a festékek, az optikai és egyéb iparágakban használatos UV-re keményed gyanták buborékmentes adagolását biztosítja. A szelep kis méretét a központilag szabályozott s ritett leveg ellátásnak köszönheti.

A szelepeket a lökethossz szabályozó beállításához szükséges kulccsal együtt szállítjuk.

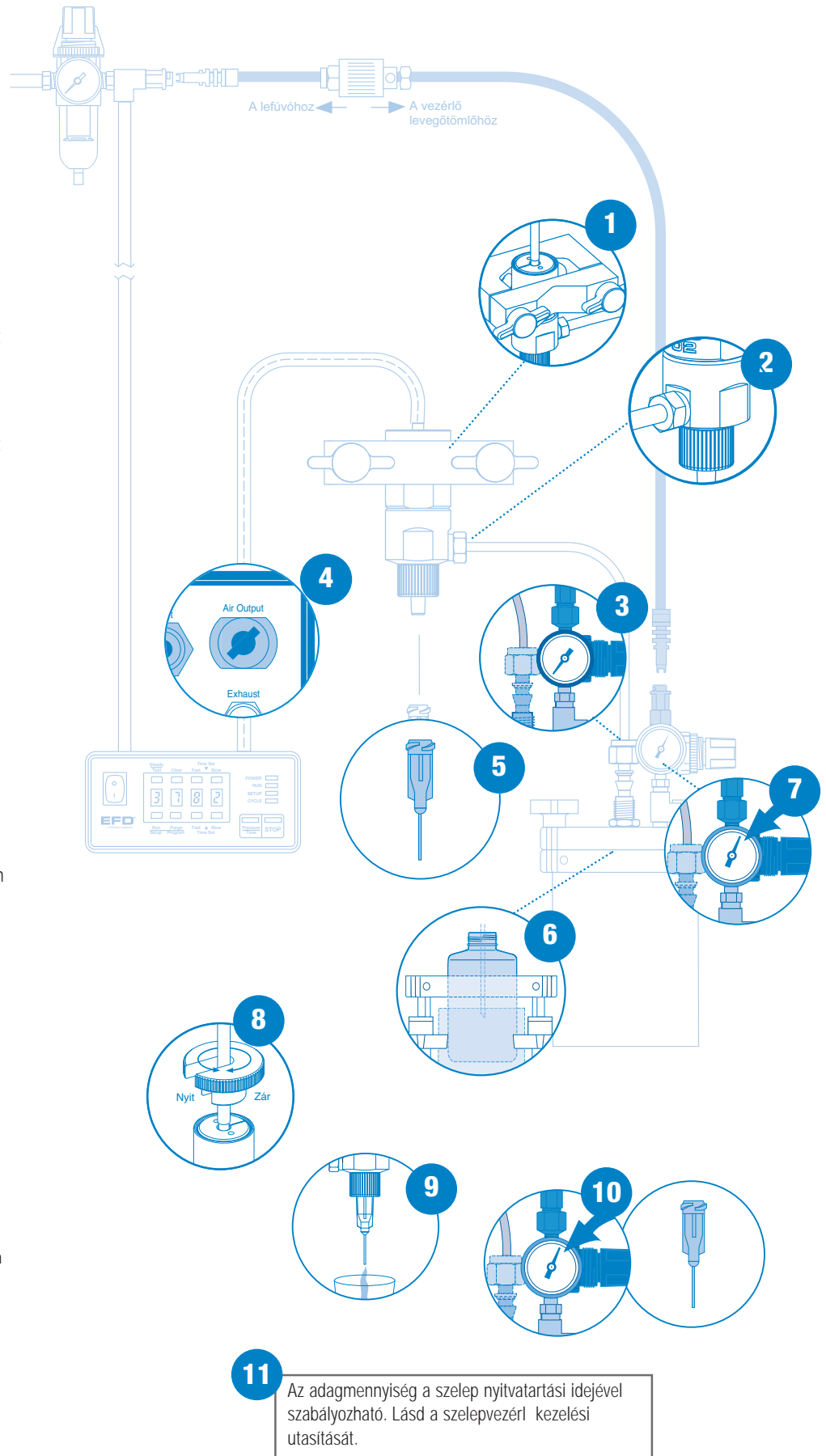


Üzembehelyezés

A szelep üzembe helyezése előtt olvassa el a tartály és a szelepvezérlő kezelési utasítását is, hogy az adagolórendszer mindegyik alkotóelemének kezelésével tisztában legyen!

1. Szerelje fel a szelepet az EFD általános szelepszereplvényével (#7002VM), vagy egyéb alkalmas rögzítő elemmel!
2. Csatlakoztassa a folyadék szállító vezetékét a szelephez! M5-ös külső menetes folyadékcsonkot használjon! (Ez nem tartozéka a 702M-nek!)
3. Csatlakoztassa a folyadék szállító vezetékét a tartályhoz!
4. Csatlakoztassa a vezérlő levegőtöltőt a ValveMate™ vezérlőhöz (vagy más pneumatikus kapcsolóhoz), hogy szabályozni tudja a szelep nyitási idejét!
5. Válassza ki az adagolócsúcsot – kis csúcsot (20 gauge) az alacsony viszkozitású, nagyobb (14 gauge) a magasabb viszkozitású folyadékokhoz. A 702M-SS típusúhoz az EFD teflon bevonatú adagolócsúcsait ajánljuk.
6. Helyezze el a folyadékot a tartályba! A nyomás beállítása előtt zárja le a tartály fedelét!
7. Hígabb folyadékok esetén kisebb, sűrűbb folyadékok esetén nagyobb nyomást állítson be!
8. Állítsa be a lökés szabályozót! A zárt állásból 1/2 fordulattal a nyitott állás felé (az óramutató járásával egyező irányba) forgatva kezdje a beállítást!*
9. Helyezzen egy poharat az adagolócsúcs alá és m ködtesse a szelepet, hogy légteleníteni tudja a folyadékvezetékét, a szelepet és az adagolócsúcsot!
10. Állítsa be a kívánt folyadékáramlást a folyadéktartály nyomásának szabályozásával, vagy az adagolócsúcs cseréjével!

* Ne húzza túl a lökethossz állítót, és ne nyissa meg azt egy fordulatnál nagyobbra! Egy fordulatnál nagyobbra nyitva a nyomás alatti folyadék átszakíthatja a membránt, ezzel folyamatos folyadékáramlást okozva.



11

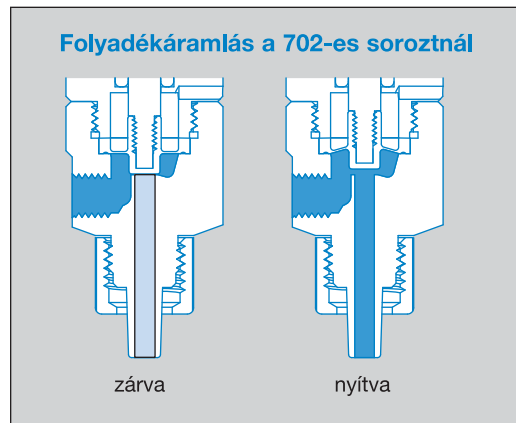
Az adagmennyiség a szelep nyitvatartási idejével szabályozható. Lásd a szelepvezérlő kezelési utasítását.

Hogyan működik a szelep?

A 4,8 bar (70 psi) nyomású belépő levegő mozgásra készíti a beépített dugattyút. A dugattyúrúd megnyitja a membrán tömítését, lehetővé teszi a folyadék beáramlását. A belépő levegő nyomásának megszűnésével a rugó visszahúzza a dugattyút, és ismét lezár a membrán.

Az adagolt folyadék mennyisége a szelep nyitva tartásának időtartamától, a folyadék viszkozitásától, a folyadéktartályban lévő levegő nyomásától, az adagolócsúcs méretétől és a membrán elmozdulásának mértékétől függ.

Az áramlás mértéke a tartálynomásnak, az adagolócsúcs méretének és a folyadék viszkozitásának függvénye.



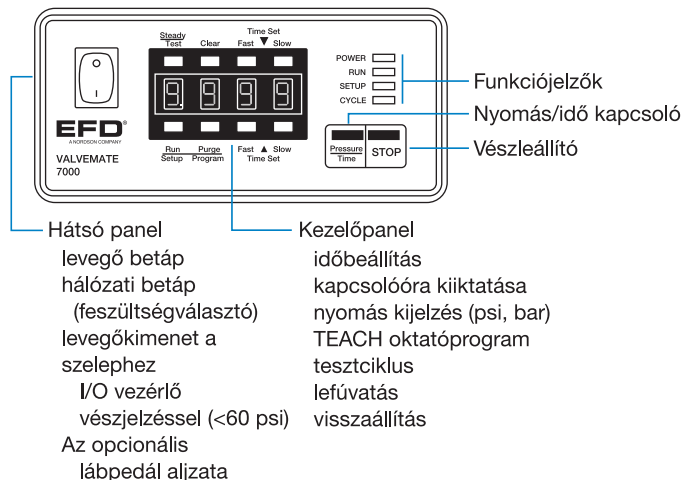
Az adagolt folyadék mennyisége elsősorban a szelep nyitvatartási idejével szabályozható.

A ValveMate koncepció

A ValveMate 7000 vezérlő a felhasználó kényelme és a rendszer hatékonysága érdekében igen egyszerű beállítási lehetőséget biztosít. Az adagolt folyadék mennyiségét elsősorban a szelep nyitvatartási ideje szabályozza. A 7000-es esetben nyomógombbal állítható a nyitvatartási idő, mégpedig közvetlenül a szelep közelében.

Az adagolt folyadék mennyisége a SETUP (beállítás) üzemmódban a PROGRAM gombbal szabályozható. Ez könnyű kiindulási pontot biztosít a megfelelő adagméret megválasztásához.

Megjegyzés: Az EFD Ultra® TT automatizált adagolórendszerek valamennyi EFD adagolószelep vezérlésére alkalmas beépített ValveMate szelepvezérlővel vannak ellátva.



www.nordsonefd.hu hungary@nordsonefd.com Tel.: +36 52 536 444 Fax: +36 52 536 445



A 702-es sorozat m szaki adatai

Membrán: UHMV* polietilén

Szükséges levegő nyomás: 4,8 – 6,2 bar (70 – 90 psi)

Legnagyobb folyadéknyomás: 4,8 bar (70 psi)

Legmagasabb üzemi hőmérséklet: 43 °C

Szerelése: Az EFD #7002VM szerel elemmel.

Mérete: 63,5 mm hosszú x 19,05 mm átmér

Tömege: 49,3 gramm

Hengertest: 303-as típusú rozsdamentes acél

Szelepfaj: 303-as típusú rozsdamentes acél

Szabad áramlású cs csomagtű: 2,36 mm átmérő

Belépő folyadékcsomagtű menete: M5

Adagolócsomagtű rögzítő anyaga: Az EFD adagolócsomagtűknél használatos szabványos anyaga.

* Ultra High Molecular Weight, igen magas molekulatömegű

Felhasználási segítségért hívja a
+36 52 536 444-es telefonszámot.

A több mint 30 országban megtalálható
Nordson EFD értékesítő cég címéért látogasson
el a www.nordsonefd.com Web oldalra.

EFD, Inc. - PFS Kft.
Luther u. 31.
4034 Debrecen, Hungary
Telefon +36 52 536 444
Fax +36 52 536 445
hungary@nordsonefd.com

EFD International Inc.
Dunstable, Bedfordshire, UK
0800 585733 or +44 (0) 1582 666334
Ireland 00800 8272 9444
europe@nordsonefd.com

The Wave Design is a trademark of Nordson Corporation.
©2010 Nordson Corporation 702-INSTALL-07 7020650 v042710

A konzisztens adagoló szelep m ködtetés és a szelep által kibocsátott anyag könnyebb szabályozhatósága érdekében az EFD minden automatikus, félautomatikus és asztali alkalmazás esetén a ValveMate 7000 vezérlő használatát javasolja.

Az EFD TT sorozatú pozicionáló rendszer egyben a f rendszer vezérlésér l is gondoskodik.

További részletekért forduljon EFD alkalmazási szakemberünkhöz.

